

|  |  |  |
| --- | --- | --- |
| ООО «Первоуральский завод горного оборудования», ИНН 6684030386, ОГРН 1186658000704, Телефон +73433835179,  E-mail [pzgo@pzgo.su](mailto:pzgo@pzgo.su), Сайт [пзго.рф](http://пзго.рф) |  | РФ, 623107, Свердловская область, г. Первоуральск, ул. Серова 4А, Станция Первоуральск, Свердловской ж/д, код станции 781701 |

**Опросный лист для заказа ленточного конвейера**

Объект\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_

Заказчик\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_

Конвейер поз. №\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_ Количество шт.

***Табл. 1 Данные о конвейере, транспортируемом грузе, условиях эксплуатации.***

|  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- |
| **Наименование показателей** | | | **Величина** | **Примечание** |
| Основные технические данные конвейера | Производительность, т/ч | |  |  |
| Ширина ленты, мм | |  |  |
| Скорость ленты, м/с | |  |  |
| Длина конвейера, м | по горизонтали |  |  |
| по трассе |  |  |
| Угол наклона,- град (наибольший на трассе) | |  |  |
| Высота подъема, м (с учетом разгрузочной тележки) | |  |  |
| Характеристика транспортируемого груза | Наименование | |  |  |
| Насыпная масса, т/м3 | |  |  |
| Гранулометрический состав, мм (кусковатость) | |  |  |
| Содержание влаги, % | |  |  |
| Температура груза, °С | |  |  |
| Условия эксплуатации конвейера | На открытом воздухе, в отапливаемом помещении, в не отапливаемом помещении | |  |  |
| Диапазон температуры окружающего воздуха, °С | |  |  |
| Влажность окружающего воздуха, % | |  |  |
| Запыленность, г/м3 | |  |  |
| Дополнительное оборудование |  | |  |  |
|  | |  |  |
|  | |  |  |
|  | |  |  |

**Геометрическая схема конвейера**

***Примечание:***

1. Количество узлов указывается на один конвейер.
2. Выбор оборудования производится согласно по «Каталогу узлов ленточных стационарных конвейеров ООО «ПЗГО» или по каталогу № 28.22.17.111.019022-2017 «Конвейеры ленточные стационарные» ГПИ «Союзпроммеханизации».
3. Разгрузочные тележки заказываются по отдельному опросному листу.
4. При заказе отдельных узлов в сборе (приводная станция, натяжная станция, разгрузочная тележка и др.) необходимо приложить эскизы с указанием габаритных и присоединительных размеров.

Дата заполнения "\_\_"\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_20\_\_г.

Заказчик контактная информация\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_

\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_

Должность\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_

Ф. И. О.\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_

Подпись\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_