

Роликоопоры верхние желобчатые (30°)

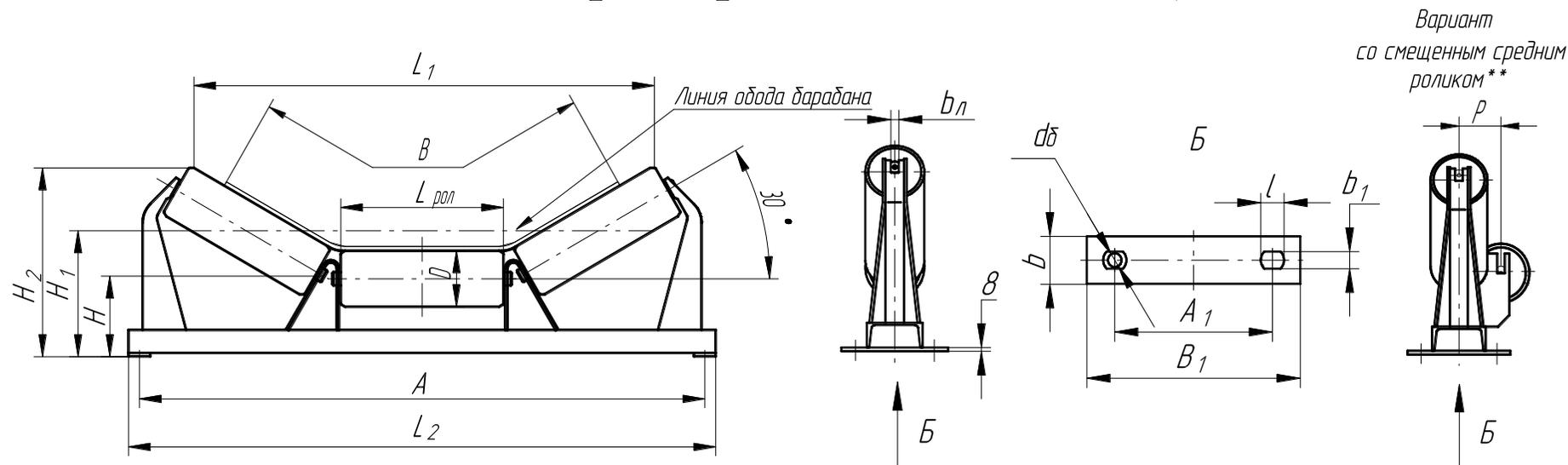


Таблица 1

Размеры в мм

Ширина ленты, В	Условное обозначение роликоопоры	№ чертежа	D	A	A ₁	B ₁	H	H ₁	≈ H ₂	L _{пол}	≈ L ₁	≈ L ₂ / L ₂ (1-87)	p**	№ подш.	Масса, кг
400	ЖГ40-102-30	4058.00.00-22	102	620	130	170	139	228	279	160	476	720	80	304	29,8
500	ЖГ50-108-30	4058.00.00	108	720	130	170	139	228	293	195	567	820*/760	80	304	30,4
650	ЖГ65-108-30	-01	108	870	130	170	139	228	317	245	695	940*/910	80	304	34,4
800	ЖГ80-127-30	-02	127	1100	170	230	176,5	320	400	310	889	1150	94	305	49,0
800	ЖГ80-159-30	-03	159	1100	200	270	200,5	360	437	310	870	1150	94	306	69,7
1000	ЖГ100-127-30	-04	127	1300	170	230	176,5	320	436	380	1083	1350	94	305	55,1
1000	ЖГ100-159-30	-05	159	1300	200	270	200,5	360	472	380	1061	1350	94	306	76,8
1200	ЖГ120-127-30	-06	127	1550	170	230	176,5	320	475	460	1296	1600	94	305	62,4
1200	ЖГ120-159-30	-07	159	1550	200	270	200,5	360	512	460	1280	1600	94	306	86,7
1400	ЖГ140-159-30	-08	159	1750	200	270	210,5	395	558	530	1476	1820*/1810	110	306	106,3
1600	ЖГ160-159-30	-09	159	1950	200	270	210,5	410	594	600	1668	2020*/2010	110	306	115,5
2000	ЖГ200-159-30	-10	159	2400	270	340	260	500	717	740	2078	2490	110	306	158,0

Таблица 2 (для поставки опор без роликов)

Условное обозначение опоры	D	№ чертежа опоры	Масса опоры, кг
B – 400	102	4058.01.00-23	11,6
B – 500	108	-01	11,9
B – 650	108	-02	13,4
B – 800	127	-03	20,5
B – 800	159	-17	21,3
B – 1000	127	-04	23,4
B – 1000	159	-18	24,3
B – 1200	127	-05	27,0
B – 1200	159	-19	27,9
B – 1400	159	-06	40,0
B – 1600	159	-07	44,1
B - 2000	159	-08	75,5

Размеры в мм

Ширина ленты, В	b	b ₁	l	bl	dб
500...650	40	14	20	14	M12
800...1200	50	18	25	17	M16
1400...1600	50	18	25	17	M16
2000	90	24	30	21	M20

Примечание:

1. Размеры, обозначенные *, отличаются от приведенных в каталоге 1-87 ГПКИ (Е101-6-87) «Союзпроммеханизация». У такого параметра для справки через черту указано соответствующее значение из каталога 1-87.
2. Смазка подшипников закладная: литол-24 ГОСТ 21150-87.
3. **По требованию заказчика для уменьшения "жевания" ленты и удобства смазки возможно изготовление роликоопор со смещенным на величину Р средним роликом.
4. В комплект поставки роликоопоры входит опора и три ролика. По требованию заказчика возможна поставка опор без роликов – согласно таблице 2.

Пример условного обозначения верхней гладкой желобчатой роликоопоры ЖГ для конвейера с шириной ленты В=800 мм, с роликом диаметром D=159 мм, углом наклона 30°: «Роликоопора ЖГ80-159-30»; то же со смещенным средним роликом: «Роликоопора ЖГ80-159-30-2».

Роликоопоры верхние желобчатые (20°)

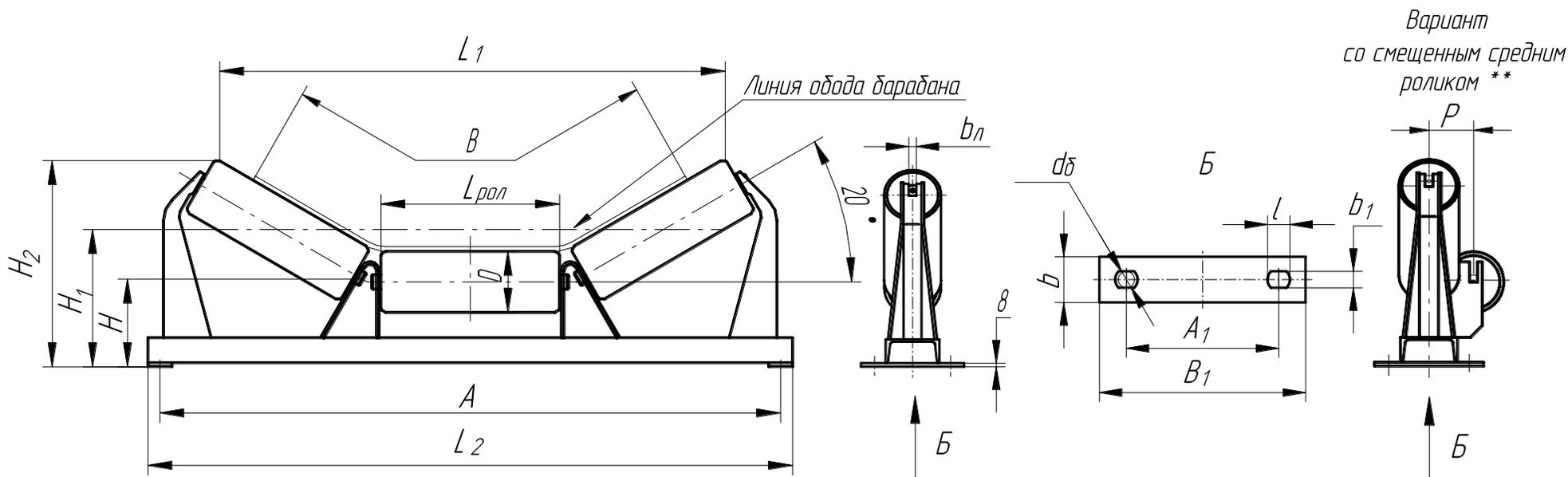


Таблица 1

Размеры в мм

Ширина ленты, В	Условное обозначение роликоопоры	№ чертежа	D	A	A ₁	B ₁	H	H ₁	≈ H ₂	L _{рол}	≈ L ₁	≈ L ₂	P**	№ подш.	Масса, кг
500	ЖГ50-108-20	9580.00.00	108	720	130	170	139	208	267	195	613	820	80	304	30,3
650	ЖГ65-108-20	-01	108	870	130	170	139	208	280	245	747	940	80	304	34,3
800	ЖГ80-127-20	-02	127	1100	170	230	176,5	285	354	310	951	1150	94	305	48,9
800	ЖГ80-159-20	-03	159	1100	200	270	200,5	330	393	310	938	1150	94	306	70,7
1000	ЖГ100-127-20	-04	127	1300	170	230	176,5	285	378	380	1153	1350	94	305	55,3
1000	ЖГ100-159-20	-05	159	1300	200	270	200,5	330	417	380	1140	1350	94	306	78,3
1200	ЖГ120-127-20	-06	127	1550	170	230	176	285	406	460	1383	1600	94	305	62,6
1200	ЖГ120-159-20	-07	159	1550	200	270	200,5	330	445	460	1370	1600	94	306	88,1
1400	ЖГ140-159-20	-08	159	1750	200	270	210,5	370	462	530	1535	1820	110	306	106,3
1600	ЖГ160-159-20	-09	159	1950	200	270	210,5	370	493	600	1777	2020	110	306	115,4
2000	ЖГ200-159-20	-10	159	2400	270	340	260	500	605	740	2070	2490	110	306	153,3

Таблица 2 (для поставки опор без роликов)

Условное обозначение опоры	D	№ чертежа опоры	Масса опоры, кг
В - 500	108	9580.01.00-01	12,2
В – 650	108	-02	13,4
В – 800	127	-03	19,6
В – 800	159	-17	20,3
В – 1000	127	-04	22,3
В – 1000	159	-18	23,3
В – 1200	127	-05	25,5
В – 1200	159	-19	26,4
В – 1400	159	-06	37,6
В – 1600	159	-07	41,1
В – 2000	159	-08	70,8

Размеры в мм

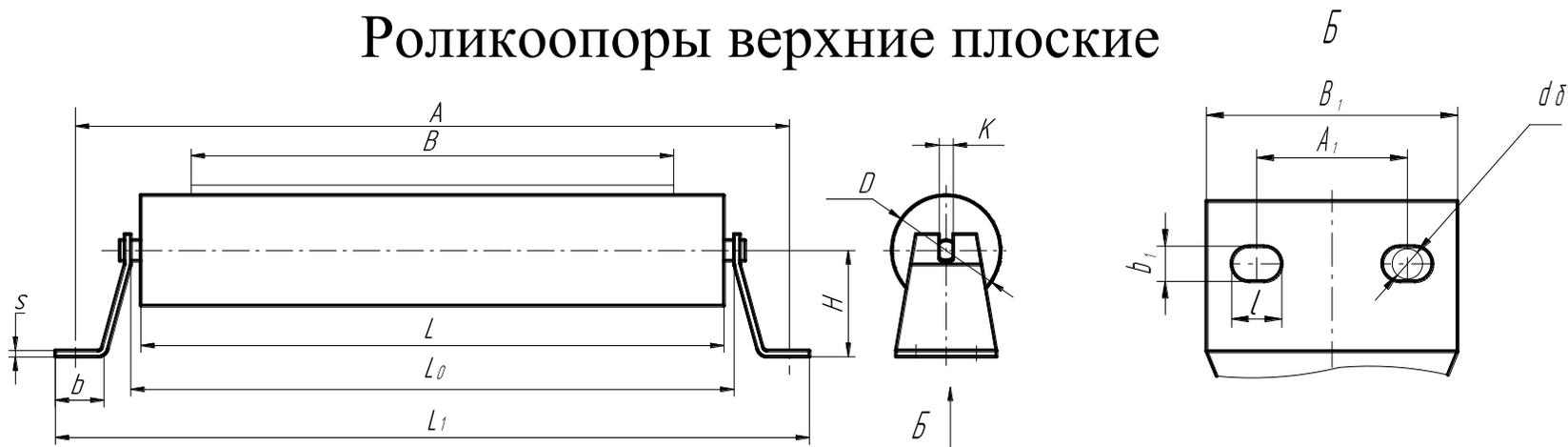
Ширина ленты, В	b	b ₁	l	bl	dб
500...650	40	14	20	14	M12
800...1200	50	18	25	17	M16
1400...1600	50	18	25	17	M16
2000	90	24	30	21	M20

Примечание:

1. Смазка подшипников закладная: литол-24 ГОСТ 21150-87.
2. ** По требованию заказчика для уменьшения "жевания" ленты и удобства смазки возможно изготовление роlikоопор со смещенным на величину Р средним роликом.
3. В комплект поставки роlikоопоры входит опора и три ролика. По требованию заказчика возможна поставка опор без роликов – согласно таблице 2.

Пример условного обозначения верхней гладкой желобчатой роlikоопоры ЖГ для конвейера с шириной ленты В=800 мм, с роликом диаметром D=159 мм, углом наклона 20°: «Роlikоопора ЖГ80-159-20»; то же со смещенным средним роликом: «Роlikоопора ЖГ80-159-20-2».

Роликоопоры верхние плоские



Таблица

Размеры в мм

Ширина ленты, В	Шифр роликоопоры	D	A	A ₁	B ₁	H	L	L ₁ (справ.)	L ₀	K	№ чертежа опоры	Масса опоры, кг	Масса роликоопоры, кг
500	ПГ-50-108	108	720	60	110	104	600	760	610	14	8605-00	0,68	14,3
650	ПГ-65-108	108	870	60	110	104	750	910	760	14	-00	0,68	16,4
800	ПГ-80-127	127	1100	70	120	121,5	950	1140	960	17	-01	1,2	21,7
800	ПГ-80-159	159	1100	80	125	140,5	950	1140	960	17	-02	1,4	35,9
1000	ПГ-100-127	127	1300	70	120	121,5	1150	1340	1160	17	-01	1,2	24,7
1000	ПГ-100-159	159	1300	80	125	140,5	1150	1340	1160	17	-02	1,4	41,2
1200	ПГ-120-127	127	1550	70	120	121,5	1400	1590	1410	17	-01	1,2	28,7
1200	ПГ-120-159	159	1550	80	125	140,5	1400	1590	1410	17	-02	1,4	47,4
1400	ПГ-140-159	159	1750	80	125	140,5	1600	1790	1610	17	-02	1,4	52,7
1600	ПГ-160-159	159	1950	80	125	140,5	1800	1990	1810	17	-02	1,4	61,1

Примечание:

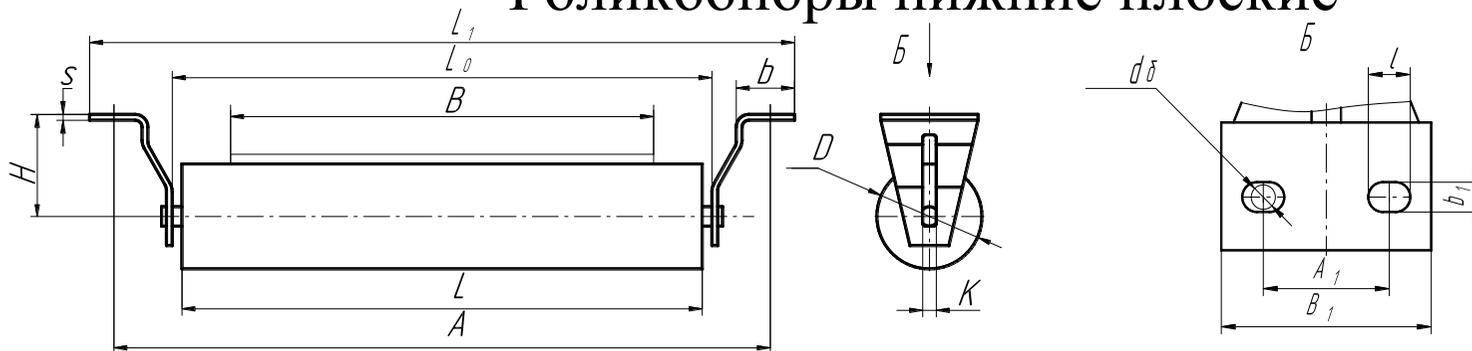
1. Размеры соответствуют каталогу 1-87 (Е101-8-87) ГПКИ «Союзпроммеханизация».
2. Комплект поставки – две опоры и ролик.
3. Возможна поставка опор без роликов.

Размеры в мм

Пример условного обозначения верхней плоской роликоопоры для ленточного конвейера с шириной ленты В=800мм, для установки ролика диаметром D=159мм: «Роликоопора ПГ-80-159».

Ширина, В	b	b ₁	l	S	dб
500...650	52	14	20	6	M12
800...1600	66	18	25	8	M16

Роликоопоры нижние плоские



Таблица

Размеры в мм

Ширина ленты, В	Шифр роликоопоры	D	A	A ₁	B ₁	H	L	L ₁ (справ.)	L ₀	K	№ чертежа подвески	Масса подвески, кг	Масса роликоопоры, кг
500	НГ-50-108	108	720	60	100	106	600	770	600	14	8474 -00	0,63	14,2
650	НГ-65-108	108	870	60	100	106	750	920	750	14	-00	0,63	16,3
800	НГ-80-127	127	1100	70	120	123,5	950	1150	956	18	-01	1,32	22,1
800	НГ-80-159	159	1100	80	130	139,5	950	1150	956	18	-02	1,59	36,3
1000	НГ-100-127	127	1300	70	120	123,5	1150	1350	1156	18	-01	1,32	25,1
1000	НГ-100-159	159	1300	80	130	139,5	1150	1350	1156	18	-02	1,59	41,6
1200	НГ-120-127	127	1550	70	120	123,5	1400	1600	1406	18	-01	1,32	29,1
1200	НГ-120-159	159	1550	80	130	139,5	1400	1600	1406	18	-02	1,59	47,8
1400	НГ-140-159	159	1750	80	130	139,5	1600	1800	1606	18	-02	1,59	53,1
1600	НГ-160-159	159	1950	80	130	139,5	1800	2000	1806	18	-02	1,59	61,5

Примечание:

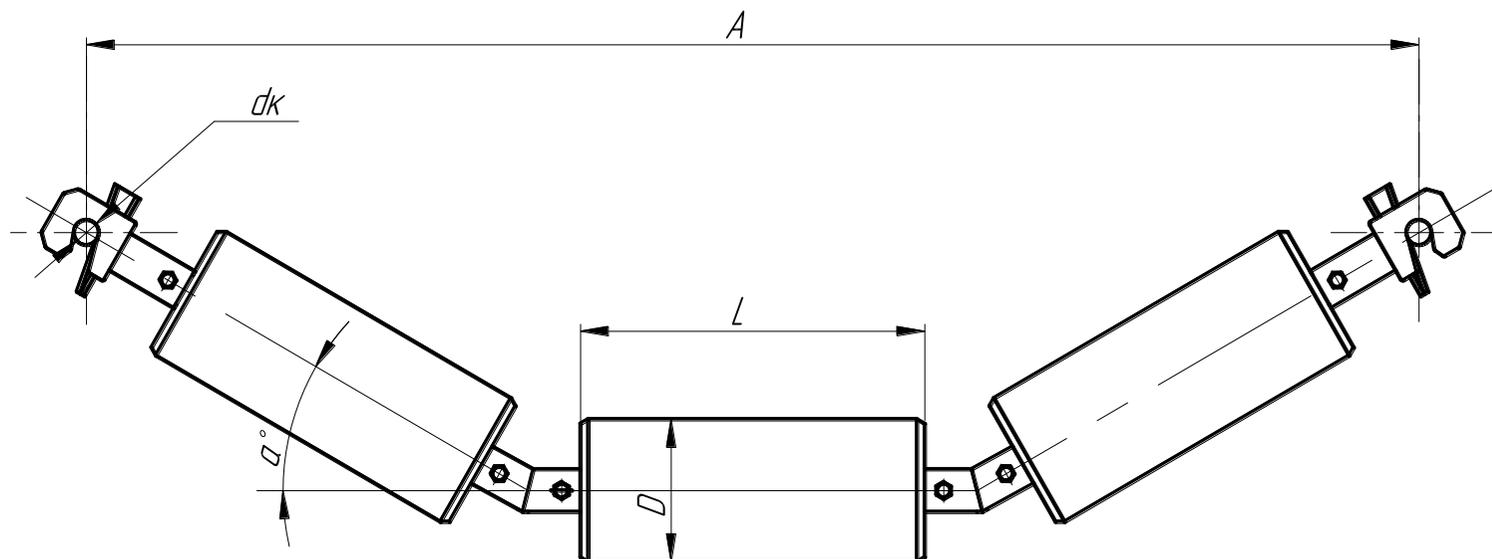
1. Размеры соответствуют каталогу 1-87 (Е101-9-87) ГПКИ «Союзпроммеханизация».
2. Комплект поставки – две подвески и ролик.
3. Возможна поставка только подвесок (без роликов).

Размеры в мм

Пример условного обозначения нижней плоской роликоопоры для ленточного конвейера с шириной ленты В=800мм, для установки ролика диаметром D=159мм: «Роликоопора НГ-80-159».

Ширина, В мм	b	b ₁	l	S	d6
500...650	85	14	20	6	M12
800...1600	97	18	25	8	M16

Роликоопоры подвесные желобчатые гладкие



Таблица

Размеры в мм

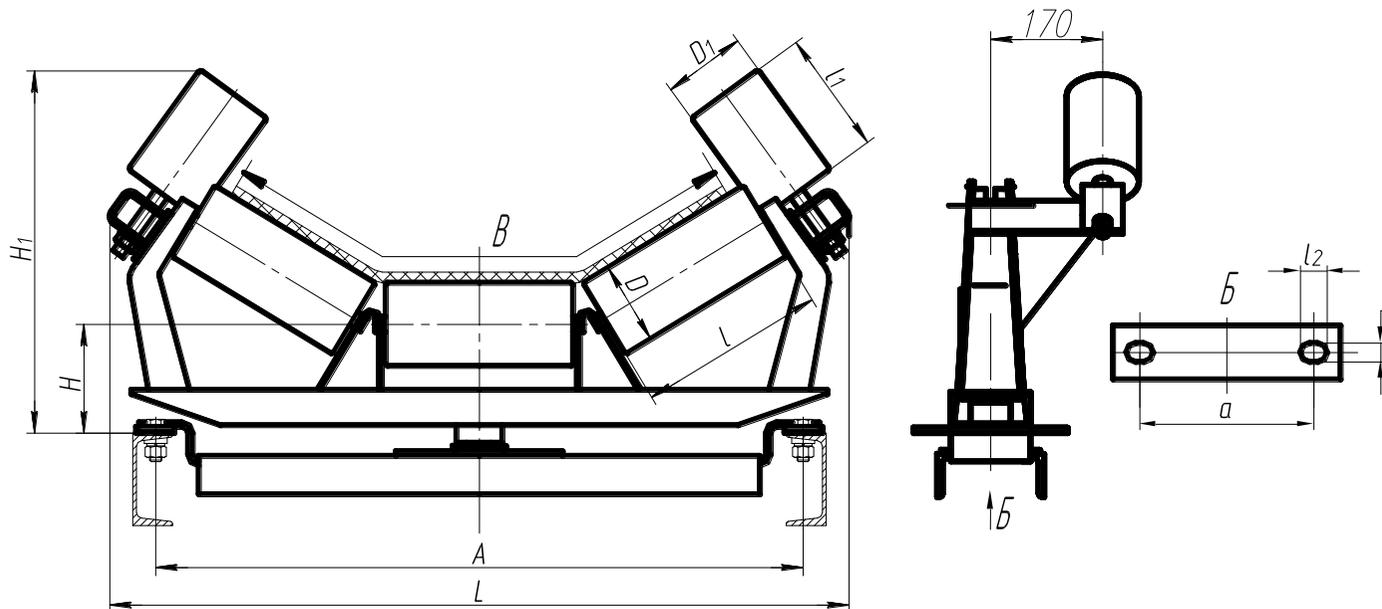
Ширина ленты, В	Условное обозначение роликоопоры	№ чертежа	D	A	L	dk	a, °	№ подшипника	Масса, кг
800	ПЖГ80-127-30	9145.02.00.00	127	1200	310	22	30	306	46,4
1000	ПЖГ100-127-30	7714.00		1300	360	24			20
1000	ПЖГ100-127-20	9483.00.00		1335	380		22	30	305
1200	ПЖГ120-127-30	7924.03.00		1500	450	22	30	47,5	
1200	ПЖГ120-127-20	7887.03.00.00			430	24	20	47	

Примечание:

1. Смазка подшипников закладная: литол-24 ГОСТ 21150-87.
2. Крепление роликоопоры на канате осуществляется за счет защемления каната клином роликоопоры.
3. Применяется для подвесных конвейеров.

Пример условного обозначения подвесной желобчатой гладкой роликоопоры ПЖГ для конвейера с шириной ленты В=800 мм, с роликом диаметром D=127 мм, с углом наклона 30°: «Роликоопора ПЖГ80-127-30».

Роликоопоры центрирующие ЖЦГ



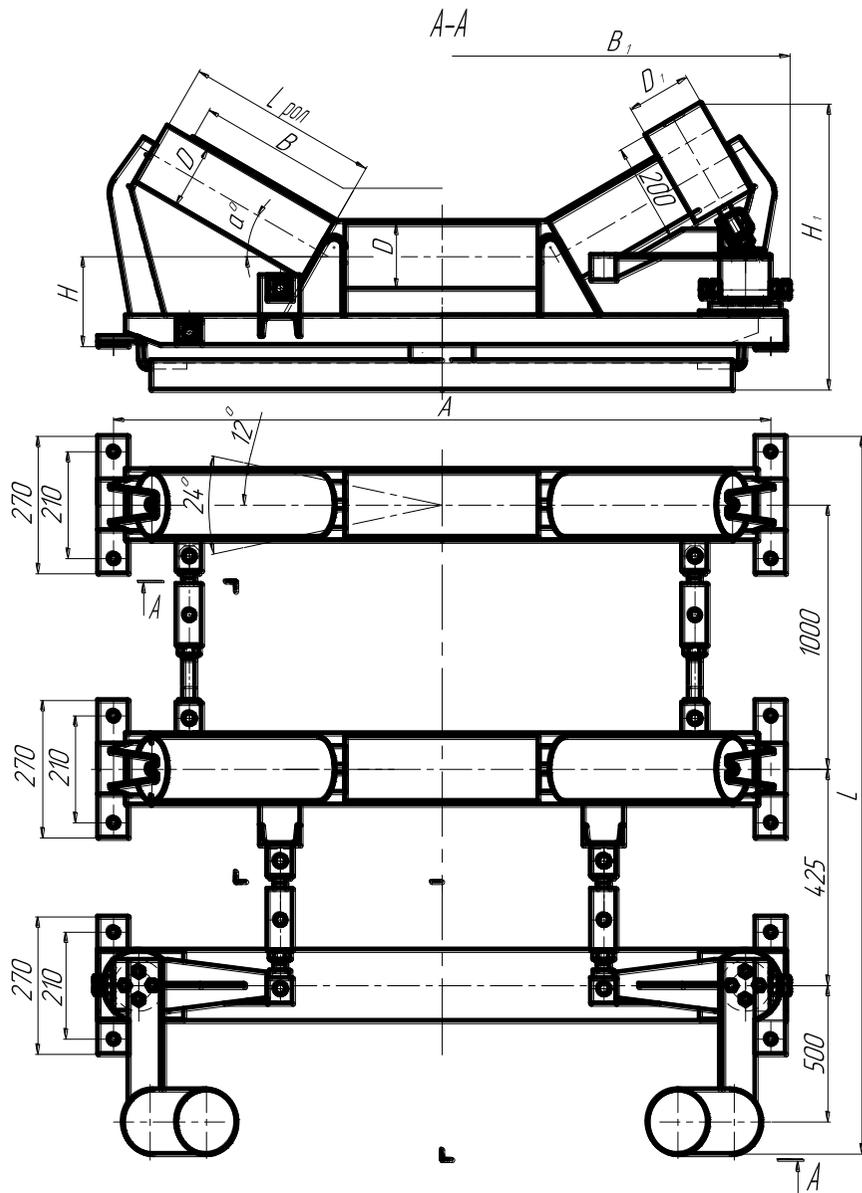
Таблица

Размеры в мм

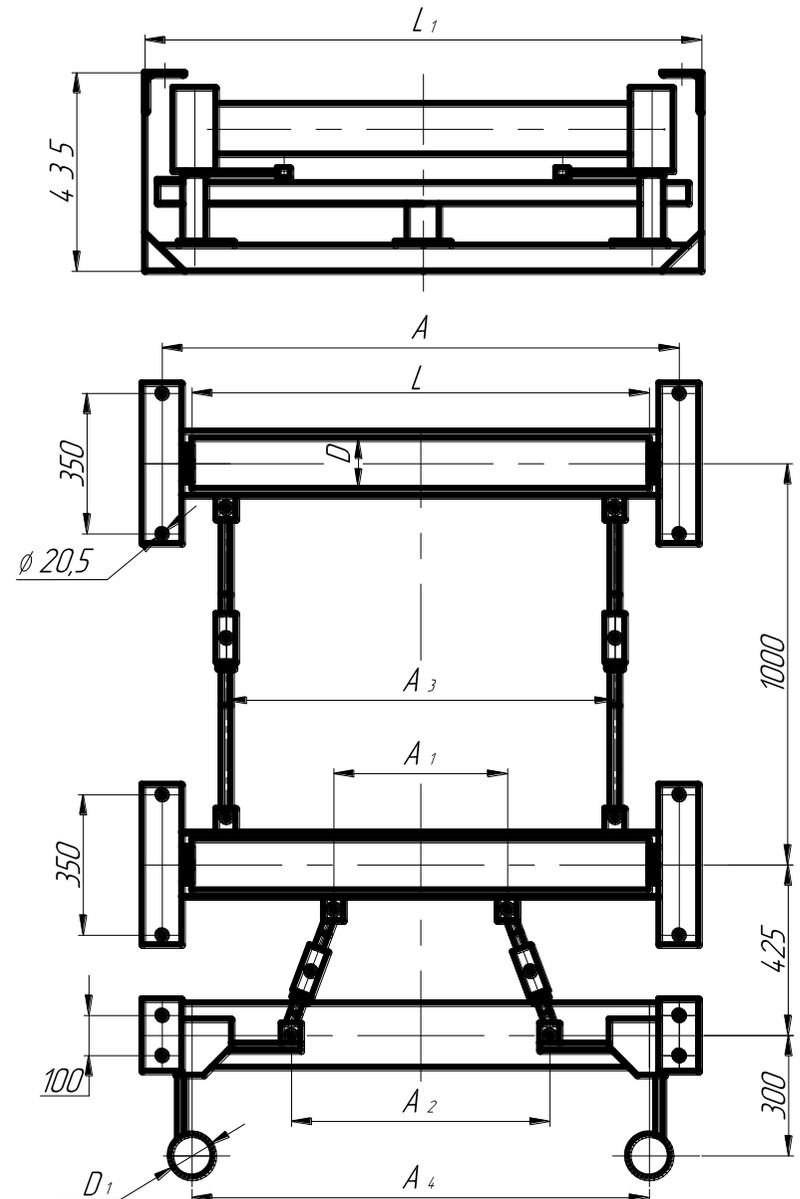
Обозначение	№ чертежа	Ширина ленты, В	L	A	H	H ₁	D	l	D ₁	l ₁	a	b	l ₂	Масса, кг
ЖЦГ 50-108-30	4469.00.00А	500	846	720	139	440	108	195	108	160	130	14	20	55
ЖЦГ 65-108-30	-01	650	969	870	139	461	108	245	108	160	130	14	20	61
ЖЦГ 80-108-30	-09	800	1166	1100	176	530	108	310	108	160	170	18	25	78
ЖЦГ 80-127-30	-02	800	1166	1100	176	568	127	310	127	200	170	18	25	86
ЖЦГ 80-159-30	-03	800	1166	1100	200,5	600	159	310	159	200	200	18	25	111
ЖЦГ 100-127-30	-04	1000	1360	1300	176	603	127	380	127	200	170	18	25	95
ЖЦГ 100-159-30	-05	1000	1356	1300	200,5	635	159	380	159	200	200	18	25	122
ЖЦГ 120-127-30	-06	1200	1600	1550	176	643	127	460	127	200	170	18	25	105
ЖЦГ 120-159-30	-07	1200	1600	1550	200,5	675	159	460	159	200	200	18	25	135
ЖЦГ 140-159-30	-08	1400	1775	1750	210	723	159	530	159	200	200	18	25	162

Пример условного обозначения желобчатой центрирующей гладкой роликоопоры ЖЦГ для конвейера с шириной ленты В=800 мм, с роликом диаметром D=127 мм, с углом наклона 30°: «Роликоопора ЖЦГ 80-127-30».

Роликоопоры желобчатые центрирующие гладкие



Роликоопоры нижние центрирующие гладкие



Направление
движения ленты
↓

Таблица

Размеры в мм

Обозначение	№ чертежа	Ширина ленты, В	α	L	L _{рол}	A	D	D ₁	H	H ₁	B ₁	Масса, кг			
ЖЦГ 80-127-30	8260.00.000	800	30°	2140	310	1100	127	127	176	630	1160	226			
ЖЦГ 80-159-30	-01	800					159	159		660		266			
ЖЦГ 100-127-30	-02	1000			380	1300	127	127		660	1360	230			
ЖЦГ 100-159-30	-03	1000					159	159		686		293			
ЖЦГ 120-127-30	-04	1200			460	1550	127	127		717	1610	286			
ЖЦГ 120-159-30	-05	1200					159	159		725		326			
ЖЦГ 140-159-30	-06	1400			530	1750	159	159		800	210	1810	375		
ЖЦГ 160-159-30	-07	1600					600	1950		159		159	835	2010	414
ЖЦГ 80-127-20	-08	800			20°	2140	310	1100		127	127	176	617	1160	222
ЖЦГ 80-159-20	-09	800								159	159		642		265
ЖЦГ 100-127-20	-10	1000					380	1300		127	127		619	1360	242
ЖЦГ 100-159-20	-11	1000								159	159		677		290
ЖЦГ 120-127-20	-12	1200					460	1550		127	127		640	1610	274
ЖЦГ 120-159-20	-13	1200								159	159		674		306
ЖЦГ 140-159-20	-14	1400	530	1750			159	159	725	210	1810		368		
ЖЦГ 160-159-20	-15	1600					600	1950	159		159		742	2010	404

Пример условного обозначения верхней желобчатой центрирующей роlikоопоры для ленточного конвейера с шириной ленты В=1000мм, с гладкими роliками диаметром D=127мм, с углом наклона бокового роliка $\alpha = 30^\circ$:

«Роlikоопора ЖЦГ 100-127-30», то же с углом наклона бокового роliка $\alpha = 20^\circ$: «Роlikоопора ЖЦГ 100-127-20»

Таблица

Размеры в мм

Обозначение	№ чертежа	Ширина ленты, В	A	A ₁	A ₂	A ₃	A ₄	D	D ₁	L	L ₁	Масса, кг
НЦГ 80-127	8269.00.00	800	1100	400	450	800	950	127	127	950	1340	262
НЦГ 100-127	-01	1000	1300	600	650	1000	1150			1150	1540	280
НЦГ 120-127	-02	1200	1550	800	900	1200	1400			1400	1790	305
НЦГ 140-159	-03	1400	1750	1000	1100	1400	1600	159	159	1600	1990	360
НЦГ 160-159	-04	1600	1950	1200	1300	1600	1800			1800	2190	392
НЦГ 120-159	-05	1200	1550	800	900	1200	1400			1400	1790	337

Пример условного обозначения нижней центрирующей роlikоопоры для ленточного конвейера с шириной ленты В=1000мм, с гладкими роliками диаметром D = 127мм: «Роlikоопора НЦГ 100-127».