

РАЗДЕЛ
КАТАЛОГА
№ 28.22.17.111.019022-2017

БАРАБАНЫ ЛЕНТОЧНЫХ КОНВЕЙЕРОВ
В = 400, 500, 650, 800, 1000, 1200, 1400, 1600, 2000



Общество с ограниченной ответственностью
ПЕРВОУРАЛЬСКИЙ ЗАВОД ГОРНОГО ОБОРУДОВАНИЯ

Сайт <http://пзго.рф> , Е-mail: pzgo@pzgo.su , Телефоны (3439) 279-800, 279-801, 279-802, 279-803, 279-804, 279-805
Индекс 623107, РФ, Свердловская область, г. Первоуральск, ул. Серова 4А

РАЗДЕЛ
КАТАЛОГА

№ 28.22.17.111.019022-2017

барабаны ленточных конвейеров

В = 400, 500, 650, 800, 1000, 1200, 1400, 1600, 2000

Каталог основного оборудования

Барабаны по каталогу 1-64 ГПКИ «Союзпроммеханизация»

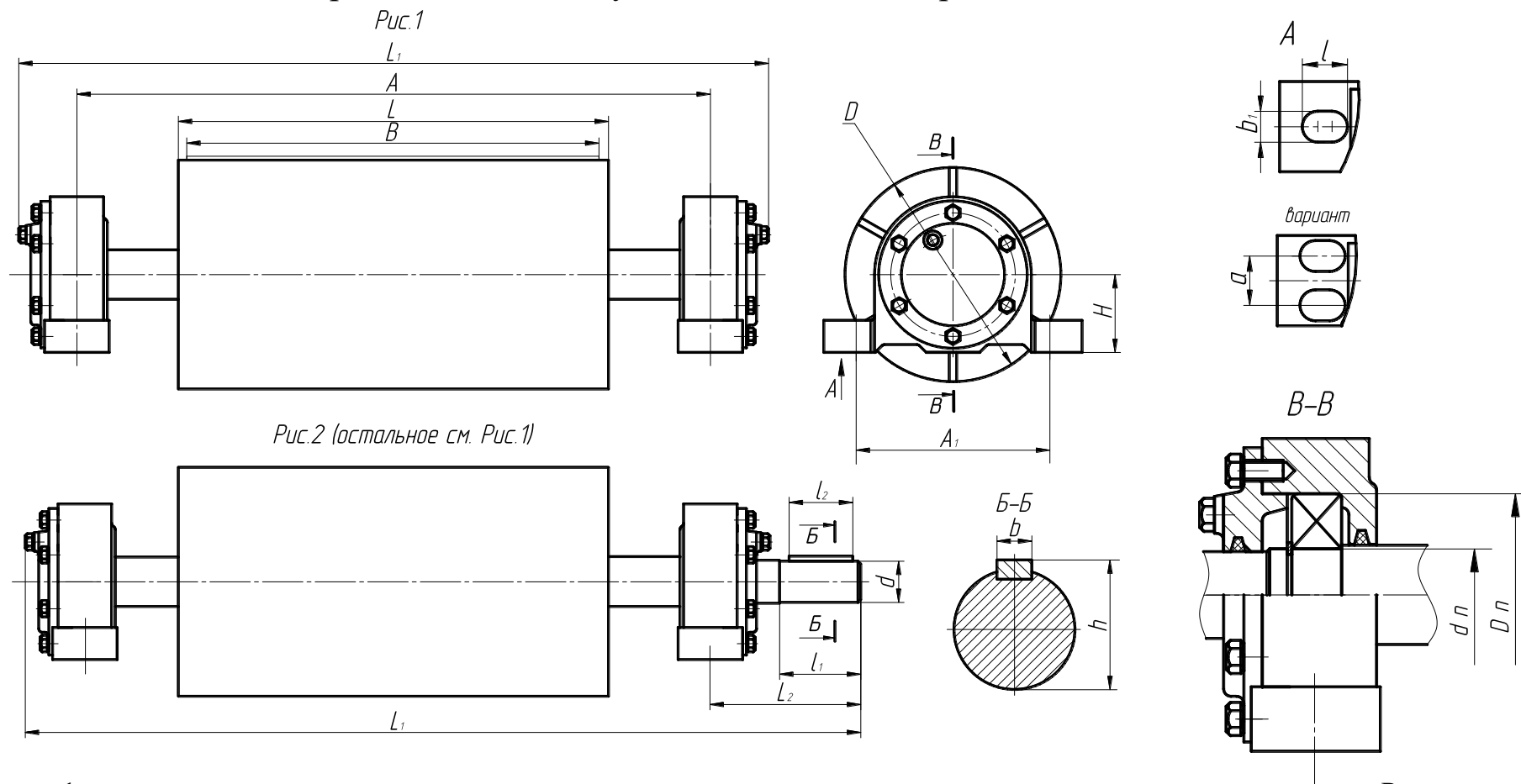


Таблица 1

Условное обозначение подшипника	dп	Dп	A ₁	a	H	b ₁ / b ₁ (1-64)	l / l (1-64)	Условное обозначение подшипника	dп	Dп	A ₁	a	H	b ₁	l / l (1-64)
308, 1308	40	90	170	-	65	19	30*/24	3524	120	215	390	80	165	28	40*/34
310, 1310	50	110	210	-	85	24*/23	35*/30	3528	140	250	470	90	190	34	50*/40
1612	60	130	270	-	100	28	40*/34	3532	160	290	550	110	200	40	55*/46
3516	80	140	270	-	105	28	40*/34	3540	200	360	690	170	250	46	60*/52
3520	100	180	340	70	140	24*/23	35*/30								

Таблица 2

Размеры в мм

Условное обозначение барабана	№ чертежа	Шири- на лен- ты, В	D	L	Допустимые		L ₁ / L ₁ (1-64)	A	L ₂	l ₂	d	b	h / h (1-64)	l ₁	Рис.	Масса, кг		
					М _{кр} , даНм	S _б , даН												
П-1308-4025	6460.00.00А-01	400	250	500	22	480	930*/917	730	135	50	35	10	38	68	2	75		
П-1612-4040	-02		400		77	1480	997*/990		192	84	55	16	59,3	108		164		
О-308-5025	-03	500	250	600	-	380	929*/850	800	-	-	-	-	-	-	1	80		
П-1308-5025	-04				28	480	1050*/1037	850	135	50	35	10	38	68	2	82		
П-1612-5040	-05		400		96	1480	1117*/1110		192	84	55	16	59	108		178		
Н-1612-5040	-06				-	1480	950*/870	800	-	-	-	-	-	-	1	174		
П-3516-5050	-07		500		160	2440	1140*/1140	850	222	110	70	20	74,5	138	2	266		
О-308-6525	-08	650	250	750	-	380	1099*/1020	970	-	-	-	-	-	-	1	92		
П-1310-6525	-09				36	1100	1230*/1225	1000	165	66	45	14	48,5	88	2	108		
О-310-6532	-10		320		-	1200	1101*/1020	970	-	-	-	-	-	-	1	128		
П-1612-6540	-11		400		91	1480	1267*/1260	1000	192	84	55	16	59	108	2	189		
Н-1612-6540	-12				-	1480	1120*/1040	970	-	-	-	-	-	-	1	193		
П-3516-6550	-13		500		208	2440	1290	1000	222	110	70	20	74,5	138	2	300		
Н-3516-6550	-14				-	2440	1107*/1040	970	-	-	-	-	-	-	1	288		
П-3516-6563	-15		630		298	2440	1290*/-	1000	222	110	70	20	74,5	138	2	372		
О-310-8032	-16	800	320	950	-	1200	1311*/-	1180	-	-	-	-	-	-	1	147		
О-1310-8040	-17		400		-	1100	1311	1180	-	-	-	-	-	-	-	1	201	
П-1612-8040	-18				93	1480	1530*/1520	1260	195	84	55	16	59	108	2	216		
П-3516-8050	-20		500		255	2440	1550	1260	222	110	70	20	74,5*/79	138	2	337		
Н-1612-8050	-21				-	14800	1330*/1316	1180	-	-	-	-	-	-	1	309		
П-3520-8063	-22		630		368	4000	1674*/1678	1300	290	136	90	25	95*/101	176	2	560		
Н-3516-8063	-23				-	2440	1316	1180	-	-	-	-	-	-	1	416		
П-3520-8080	-24		800		560	4000	1674*/1678	1300	290	136	90	25	95*/101	176	2	715		
Н-3520-8080	-25				-	4000	1348*/1476	1180	-	-	-	-	-	-	1	707		
П-3528-80100	-26		1000		940	8300	1837*/1860	1350	397	184	130	36	138*/147	255	2	1136		



Продолжение таблицы 2

Размеры в мм

Условное обозначение барабана	№ чертежа	Ширина ленты, В	D	L	Допустимые		L ₁ / L ₁ (1-64)	A	L ₂	l ₂	d	b	h / h (1-64)	l ₁	Рис.	Масса, кг
					M _{кр} , даНм	S _б , даН										
O-1310-10032	6460.00.00А-27	1000	320	1150	-	1100		1410	-	-	-	-	-	-	1	168
O-1310-10040	-28		400		-	1100	1541*/-	1410	-	-	-	-	-	-	1	202
O-1612-10050	-29		500		-	1480	1560*/-	1410	-	-	-	-	-	-	1	356
П-3516-10050	-30				320	2440	1790	1500	222	110	70	20	74,5	138	2	383
П-3520-10063	-32		630		460	4000	1874*/1878	1500	290	136	90	25	95*/101	176	2	620
Н-3516-10063	-33				-	2440	1547	1410	-	-	-	-	-	-	1	465
O-3516-10080	-34		800		-	2440	1546*/-	1410	-	-	-	-	-	-	1	645
П-3520-10080	-35				700	4000	1874*/1878	1500	290	136	90	25	95	176	2	798
Н-3520-10080	-36		1000		-	4000	1578*/1586	1410	-	-	-	-	-	-	1	786
П-3524-100100	-37				1165	5800	1932*/1938	1500	340	168	110	32	117*/125	216	2	1146
Н-3520-100100	-38				-	4000	1578*/1586	1410	-	-	-	-	-	-	1	983
П-3532-100125	-39				1250	1640	13400	2116*/2143	1580	435	210	150	40	159*/169	275	2
O-1612-12040	-40	1200	400	1400	-	1480	1830*/-	1680	-	-	-	-	-	-	1	278
O-1612-12050	-41		500		-	1480	1830*/-	1680	-	-	-	-	-	-	1	410
П-3520-12063	-43		630		463	4000	2124*/2128	1750	290	136	90	25	95*/101	176	2	691
Н-3516-12063	-44				-	2440	1816	1680	-	-	-	-	-	-	1	530
П-3524-12080	-46		800		840	5800	2182*/2188	1750	340	168	110	32	117*/125	216	2	1061
Н-3520-12080	-47				-	4000	1848*/1856	1680	-	-	-	-	-	-	1	875
П-3528-120100	-48		1000		1400	8300	2237*/2260	1750	397	184	130	36	138*/147	255	2	1436
Н-3520-120100	-49				-	4000	1848*/1856	1680	-	-	-	-	-	-	1	1105
П-3532-120125	-50		1250		1960	13400	2376*/2403	1840	435	210	150	40	159*/169	275	2	2003
Н-3532-120125	-51				-	13400	2042*/2096	1840	-	-	-	-	-	-	1	1946
П-3540-120160	-52		1600		5280	18000	2560*/2604	1930	520	275	190	45	200*/211	350	2	3076

Окончание таблицы 2

Размеры в мм

Условное обозначение барабана	№ чертежа	Ширина ленты, В	D	L	Допустимые		L ₁ / L ₁ (1-64)	A	L ₂	l ₂	d	b	h / h (1-64)	l ₁	Рис.	Масса, кг
					М _{кр} , даНм	S _б , даН										
О-1612-14040	6460.00.00А -53	1400	400	1600	-	1480	2030*/-	1880	-	-	-	-	-	-	1	303
О-1612-14050	-54		500		-	1480	2030*/-	1880	-	-	-	-	-	-	1	394
О-1612-14063	-55		630		-	1480	2030*/-	1880	-	-	-	-	-	-	1	555
Н-3516-14063	-56		630		-	2440	2016	1880	-	-	-	-	-	-	1	583
П-3524-14080	-58		800		912	5800	2352*/2358	1920	340	168	110	32	117*/125	216	2	1144
Н-3520-14080	-59		800		-	4000	2046*/2556	1880	-	-	-	-	-	-	1	953
П-3528-140100	-60		1000		1630	8300	2437*/2460	1950	397	184	130	36	138*/147	255	2	1542
Н-3520-140100	-61		1000		-	4000	2048*/2056	1880	-	-	-	-	-	-	1	1198
П-3532-140125	-62		1250		2300	13400	2536*/2563	2000	435	210	150	40	159	275	2	2043
Н-3532-140125	-63		1250		-	13400	2202*/2256	2000	-	-	-	-	-	-	1	2076
П-3540-140160	-64		1600		6160	18000	2750*/2794	2120	520	275	190	45	200	350	2	3256

Примечание:

1. Размеры, обозначенные *, отличаются от приведенных в каталоге 1-64 (Е1-118-61; Е1-119-61; Е1-120-61; Е1-121-61) ГПКИ «Союзпроммеханизация». У такого параметра для справки через черту указано соответствующее значение из каталога 1-64.

2. Смазка подшипников закладная: литол-24 ГОСТ 21150-87.

3. По требованию заказчика может быть выполнено футерование барабанов. Футерование выполняется транспортной резиноканевой лентой различными способами: встык, встык под углом или по винтовой линии. Также возможно выполнение футеровки рифленой лентой по технологии «Tip-Tor», гуммирование резиной или покрытие полиуретаном.

При заказе футерованных барабанов следует указывать букву «Ф» в обозначении барабана и способ футеровки.

4. При проектировании новых конвейеров барабаны по каталогу 1-64 ГПКИ «Союзпроммеханизация» применять не рекомендуется.

Примеры условного обозначения:

- приводного футерованного барабана для конвейера с шириной ленты В=1400 мм, диаметром D=1250 мм, с подшипниками 3532: «П-3532-140125Ф»;

- то же для не футерованного приводного барабана: «П-3532-140125»;

- то же для натяжного барабана: «Н-3532-140125».



Барабаны приводные по каталогу 1-87 ГПКИ «Союзпроммеханизация»

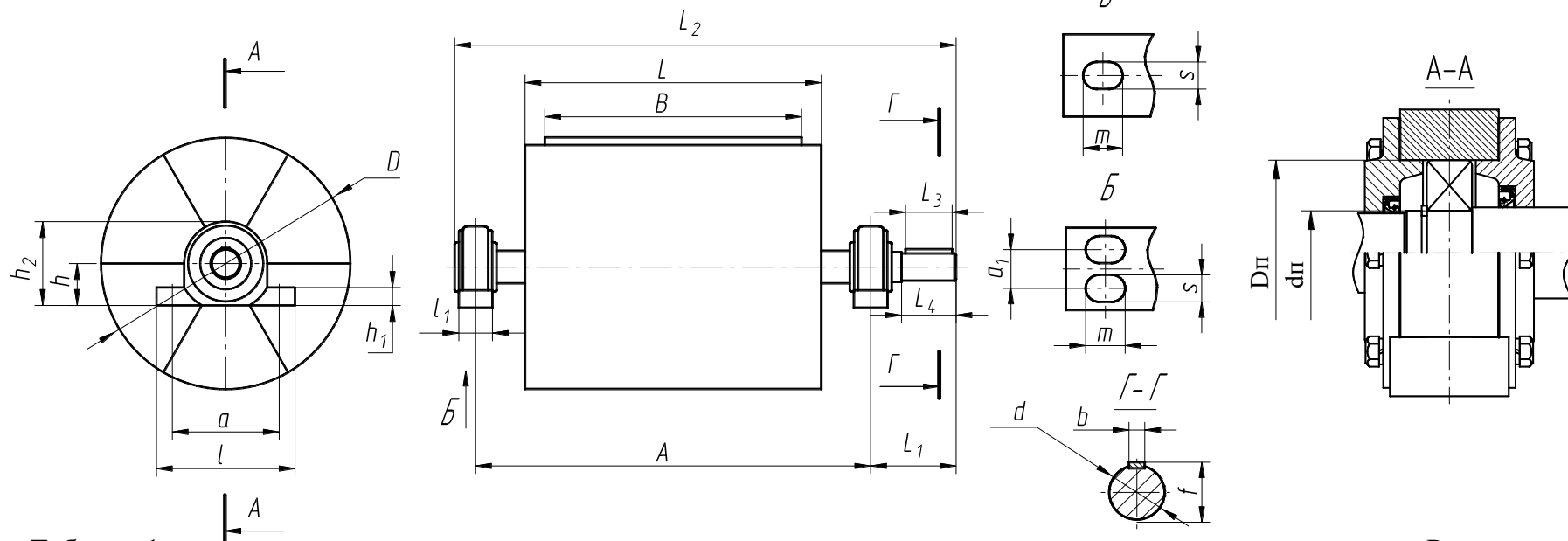


Таблица 1

Размеры в мм

Условное обозначение подшипника	d_{II}	D_{II}	a	a_1	l	$l_1/h(1-87)$	h	h_1	$h_2/h_2(1-87)$	s	m
3608	40	90	175	-	220	74*/54	70	28	135*/152	18	25
3610	50	110	210	-	270	82*/58	85	32	170*/181	24	32
3612	60	130	240	-	295	88*/66	100	38	200*/211	24	32
3616	80	170	300	-	365	107*/96	130	47	250*/258	28	36
3620	100	215	365	-	445	122*/120	155	53	307,5*/313	35	45
3624	120	260	450	-	540	147*/130	190	63	370*/380	42	50
3632	160	340	600	110	750	175*/210	250	88	490*/505	42	50
3636	180	380	650	130	795	210*/220	280	98	540*/565	48	60
3640	200	420	710	130	830	210*/-	310	120	590*/-	48	60
3003756	280	460	860	180	960	280*/-	320	110	655*/-	40	50
3003264	320	580	1080	200	1200	290*/-	410	150	798*/-	45	45
3680	400	820	1350	270	1540	430*/-	575	150	1075*/-	45	45

Таблица 2

Размеры в мм

Ширина ленты, В	Условное обозначение барабана	Условное обозначение подшипника	D	№ чертежа	Допустимые		A	L	L ₁	L ₂	d	l ₄	b	f	l ₃ / l ₃ (1-87)	Масса, кг
					М _{кр} , даНм	S _б , даН										
500	5025-40	3608	250	8568.00.00	36	670	850	600	138,5	1028	35	80	10	38	53*/63	99
	5031,5-50	3610	315	-01	88	1300			175	1071	45	110	14	48,5	76*/90	133
	5040-60	3612	400	-02	160	1900			190	1095	50	110	14	53,5	76*/90	213
	5050-80	3616	500	-03	350	3300			235	1145	70	140	20	74,5	90*/110	316
	5063-80		630	-04	450	3300										381
650	6525-40	3608	250	-06	36	670	1000	750	138,5	1178	35	80	10	38	53*/63	116
	6531,5-50	3610	315	-07	88	1300			175	1221	45	110	14	48,5	76*/90	162
	6540-60	3612	400	-08	160	1900			190	1245	50	110	14	53,5	76*/90	240
	6550-80	3616	500	-09	350	3300			235	1295	70	140	20	74,5	90*/110	352
	6563-80		630	-10	600	3300										423
	6563-100	3620		-12	730	5300			280	1355	90	170	25	95	115*/140	537
800	8040-60	3612	400	-13	120	1440	1350	950	190	1595	50	110	14	53,5	76*/90	282
	8050-80	3616	500	-14	290	2700			235	1645	70	140	20	74,5	90*/110	409
	8063-100	3620	630	-15	600	4500			280	1705	90	170	25	95	115*/140	612
	8080-120	3624	800	-17	1280	6400			335	1760	110	210	28	116	132*/160	893
	8080-160	3632		-18	2700	13500			400	1850	150	250	36	158	164*/200	1382
1000	10040-60	3612	400	-19	160	1370	1580	1150	190	1825	50	110	14	53,5	76*/90	320
	10050-80	3616	500	-20	280	2600			235	1875	70	140	20	74,5	90*/110	458
	10063-100	3620	630	-21	580	4280			280	1935	90	170	25	95	115*/140	677
	10080-120	3624	800	-23	1280	6300			335	1990	110	210	28	116	132*/160	977
	10080-160	3632		-24	2700	13700			400	2080	150	250	36	158	164*/200	1486
	100100-180	3636	1000	-25	4240	16200			470	2165	170	300	40	179	210*/250	2000
1200	12040-60	3612	400	-26	160	1230	1900	1400	190	2145	50	110	14	53,5	76*/90	367
	12050-80	3616	500	-27	350	2400			235	2195	70	140	20	74,5	90*/110	522
	12063-100	3620	630	-28	530	4000			280	2255	90	170	25	95	115*/140	761
	12080-120	3624	800	-30	1280	6600			335	2310	110	210	28	116	132*/160	1085
	12080-160	3632		-31	3200	13000			400	2400	150	250	36	158	164*/200	1623
	120100-180	3636	1000	-32	4250	16000			470	2485	170	300	40	179	210*/250	2168

Продолжение таблицы 2

Размеры в мм

Ширина ленты, В	Условное обозначение барабана	Условное обозначение подшипника	D	№ чертежа	Допустимые		A	L	L ₁	L ₂	d	l ₄	b	f	l ₃ / l ₃ (1-87)	Масса, кг
					М _{кр} , даНм	S ₆ , даН										
1400	14040-80	3616	400	8568.00.00-33	230	2700	2000	1600	231	2294	70	140	20	74,5	90*/110	490
	14050-100	3620	500	-34	500	4600			272	2343	90	170	25	95	115*/140	709
	14063-100		630	-35	600	4400										815
	14080-120	3624	800	-37	1550	7400			325	2402	110	210	28	116	132*/160	1154
	140100-160	3632	1000	-38	3440	13300			400	2500	150	250	36	158	164*/200	1920
	140100-180	3636		-39	4560	17700			454	2560	170	300	40	179	210*/250	2265
1600	16040-80	3616	400	-40	230	2700	2200	1800	231	2494	70	140	20	74,5	90*/110	531
	16050-100	3620	500	-41	500	4600			272	2543	90	170	25	95	115*/140	764
	16063-100		630	-42	600	4400										878
	16080-120	3624	800	-44	1520	7400			325	2602	110	210	28	116	132*/160	1235
	160100-160	3632	1000	-45	3440	13300			400	2700	150	250	36	158	164*/200	2031
	160100-180	3636		-46	4560	17600			454	2760	170	300	40	179	210*/250	2385
	160125-200	3640	1250	-47	7100	21000	2200	1800	503	2818	190	350	45	200	275*/320	3107
	160160-320	300 3264	1600	9231.00.00.00-03			2250	1810	660	3127	300	385	**	**	**	9925
2000	200160-400	3680	1600	9231.00.00-02			2775	2200	546	3536	320	481	70	406	280*/-	12574
	200200-280	3003756	2000	9459.00.00.00			2750	2200	540	3470	270	315	63	294	305*/-	9800

Примечание:

1. Размеры, обозначенные *, отличаются от приведенных в каталоге 1-87 (Е101-4-87) ГПКИ «Союзпроммеханизация». У такого параметра для справки через черту указано соответствующее значение из каталога 1-87.
2. Размеры** уточняются при заказе.
3. Смазка подшипников закладная: литол-24 ГОСТ 21150-87.
4. По требованию заказчика может быть выполнено футерование барабанов. Футерование выполняется транспортной резиноканевой лентой различными способами: встык, встык под углом или по винтовой линии. Также возможно выполнение футеровки рифленой лентой по технологии «Тир-Тор», гуммирование резиной или покрытие полиуретаном.
При заказе футерованных барабанов следует указывать букву «Ф» в обозначении барабана и способ футеровки.
5. Выделенные жирным шрифтом типоразмеры барабанов предпочтительны при проектировании новых конвейеров.

Пример условного обозначения приводного футерованного барабана для конвейера с шириной ленты В=500 мм, диаметром D=630 мм, с подшипниками 3616 с диаметром d подш.=80 мм: «Барабан приводной 5063ф-80», то же для не футерованного барабана: «Барабан приводной 5063-80».

Барабаны неприводные по каталогу 1-87 ГПКИ «Союзпроммеханизация»

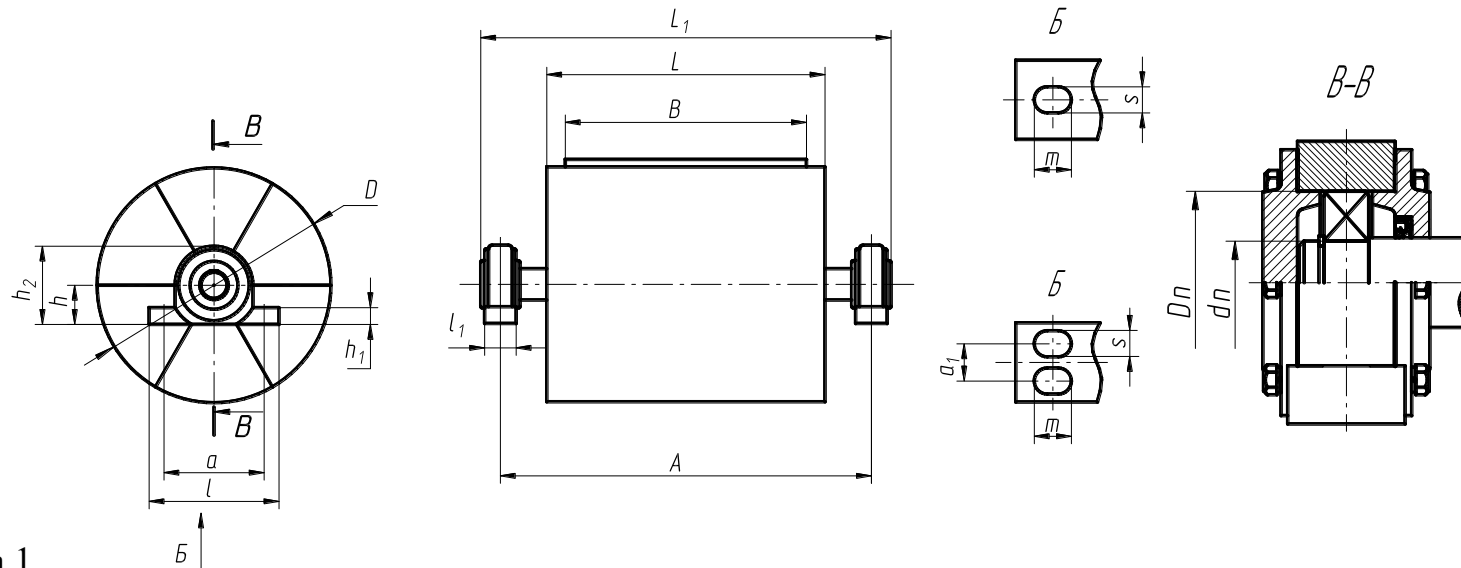


Таблица 1

Размеры в мм

Условное обозначение подшипника	d подш.	D подш.	a	a ₁	l	l ₁ /l (1-87)	h	h ₁	h ₂ /h ₂ (1-87)	s	m
1306	30	72	125	-	160	60*/42	52	20	103*/114	14	20
3608	40	90	175	-	220	74*/54	70	28	135*/152	18	25
3610	50	110	210	-	270	82*/58	85	32	170*/181	24	32
3612	60	130	240	-	295	88*/66	100	38	200*/211	24	32
3616	80	170	300	-	365	107*/96	130	47	250*/258	28	36
3620	100	215	365	-	445	122*/120	155	53	307,5*/313	35	45
3624	120	260	450	-	540	147*/130	190	63	370*/380	42	50
3632	160	340	600	110	750	175*/210	250	88	490*/505	42	50
3636	180	380	650	130	795	210*/220	280	98	540*/565	48	60
3640	200	420	710	130	830	210*/-	310	120	590*/-	48	60

Таблица 2

Размеры в мм

Ширина ленты, В	Условное обозначение барабана	№ чертежа	Условное обозначение подш.	Допустимое S _б , даН	D	A	L	L ₁	Масса, кг
500	5020-30	8708.00.00	1306	380	200	850	600	916	59
	5025-40	-01	3608	670	250			929	98
	5031,5-50	-02	3610	1300	315			942	131
	5040-60	-03	3612	1900	400			960	210
	5050-80	-04	3616	3300	500			970	310
	5063-80	-05		3300	630				375
650	6520-30	-06	1306	380	200	1000	750	1066	70
	6525-40	-07	3608	670	250			1079	115
	6531,5-50	-08	3610	1300	315			1092	160
	6540-60	-09	3612	1900	400			1110	238
	6550-80	-10	3616	3300	500			1120	346
	6563-80	-11		3300	630				417
	6563-100	-12	3620	8000	630			1150	525
	800	8031,5-50	-13	3610	1300			315	1350
8040-60		-14	3612	1900	400	1460	279		
8050-80		-15	3616	3300	500	1470	402		
8063-100		-16	3620	8000	630	1500	600		
8080-120		-17	3624	12500	800		872		
8080-160		-18	3632	19000		1550	1336		
1000	10031,5-50	-19	3610	1300	315	1580	1150	1672	219
	10040-60	-20	3612	1900	400			1690	317
	10050-80	-21	3616	3300	500			1700	452
	10063-100	-22	3620	8000	630			1730	665
	10080-120	-23	3624	12500	800				955
	10080-160	-24	3632	19000				1780	1440
	100100-180	-25	3636	24700	1000			1810	1928
	1200	12031,5-50	-26	3610	1300			315	1900
12040-60		-27	3612	1900	400	2010	365		
12050-80		-28	3616	3300	500	2020	516		
12063-100		-29	3620	8000	630	2050	749		
12080-120		-30	3624	12500	800		1064		
12080-160		-31	3632	19000		2100	1577		
120100-180		-32	3636	24700	1000	2130	2096		



Продолжение таблицы 2

Размеры в мм

Ширина ленты, В	Условное обозначение барабана	№ чертежа	Условное обозначение подшипника	Допустимое S _б , даН	D	A	L	L ₁	Масса, кг
1400	14031,5-50	-33	3610	1300	315	2000	1600	2090	286
	14040-80	-34	3616	3300	400			2118	483
	14050-100	-35	3620	8000	500			2138	697
	14063-100	-36		8000	630				803
	14080-120	-37	3624	12500	800			2158	1133
	140100-160	-38	3632	19000	1000			2200	1874
	140100-180	-39	3636	24700				2226	2193
1600	16031,5-50	-40	3610	1900	315	2200	1800	2290	313
	16040-80	-41	3616	5200	400			2318	525
	16050-100	-42	3620	8000	500			2338	752
	16063-100	-43		8000	630				865
	16080-120	-44	3624	12500	800			2358	1213
	160100-160	-45	3632	19000	1000			2400	1984
	160100-180	-46	3636	24700				2426	2314
	160125-200	-47	3640	27000	1250			2200	1800

Примечание:

1. Размеры, обозначенные *, отличаются от приведенных в каталоге 1-87 ГПКИ (Е101-5-87) «Союзпроммеханизация». У такого параметра для справки через черту указано соответствующее значение из каталога 1-87.
2. Смазка подшипников закладная: литол-24 ГОСТ 21150-87.
3. Выделенные жирным шрифтом типоразмеры барабанов предпочтительны при проектировании новых конвейеров.
4. По требованию заказчика может быть выполнено футерование барабанов. Футерование выполняется транспортной резиноканевой лентой различными способами: встык, встык под углом, по винтовой линии. Возможно выполнение футеровки рифленой лентой по технологии «Tip-Top», гуммирование резиной или покрытие полиуретаном.

При заказе футерованных барабанов следует указывать букву «Ф» в обозначении барабана и способ футеровки.

Пример условного обозначения не приводного футерованного барабана для конвейера с шириной ленты В=500 мм, диаметром D=630 мм, с подшипниками 3616 с диаметром d подш. =80 мм: «Барабан не приводной 5063ф-80», то же для не футерованного барабана: «Барабан не приводной 5063-80».