Пластинчатые конвейеры типа БВ (бортовой волнистый), исполнение 1 (с катками) по ГОСТ 22281 предназначены для перемещения насыпных грузов, преимущественно тяжёлых, крупнокусковых, абразивах, острокромочных и горячих. Таких как агломерат, окатыш, шихтовые и нерудные материалы.

Основные параметры и размеры

- Ширина настила ходовой части B, мм: 400; 500; 650; 800; 1000; 1200, 1400.
- Высота борта h (внутренний размер), мм: 100; 125; 160; 200; 250; 315; 355; 400.
- Скорость движения ходовой части, м/с: от 0,010 до 1,000.
- Номинальная производительность по насыпному грузу, $м^3$/ч: от 10 до 600.
- Угол наклона конвейера, °: до 45.
- Температура транспортируемого материала, °С: до 800.
- Длинна конвейера, м: до 200

Таблица 2.1

Тип конвейера	Ширина B, мм	Высота борта h, мм	Производительность $м^3$/час при скорости 0,5 м/с	Тип пластинчатой цепи по ГОСТ 588	Число зубьев приводной звездочки
БВ-1-400	400	200	90	М 630-2-250-2	8
БВ-1-500	500		110		
БВ-1-650	650		145		
БВ-1-800	800		175		
БВ-1-1000	1000		220		
БВ-1-1200	1200		265		
БВ-1-1400	1400		310		

Таблица 2.2

Тип конвейера	B, мм	B1, мм	B2, мм	Ход натяжки, мм	Шаг установки катков, мм верх/низ
БВ-1-400	400	700	1700	200-400	340/470
БВ-1-500	500	800	1800		
БВ-1-650	650	950	1950		
БВ-1-800	800	1100	2100		
БВ-1-1000	1000	1300	2300		
БВ-1-1200	1200	1500	2500		
БВ-1-1400	1400	1700	2700		

Преимущества применения пластинчатых конвейеров:

- высокая производительность;
- большая длина без перегрузочного транспортирования;
- возможность транспортирования широкого ассортимента насыпных грузов;
- работоспособность как при низких, так и при высоких температурах;
- возможность загрузки непосредственно из бункера.

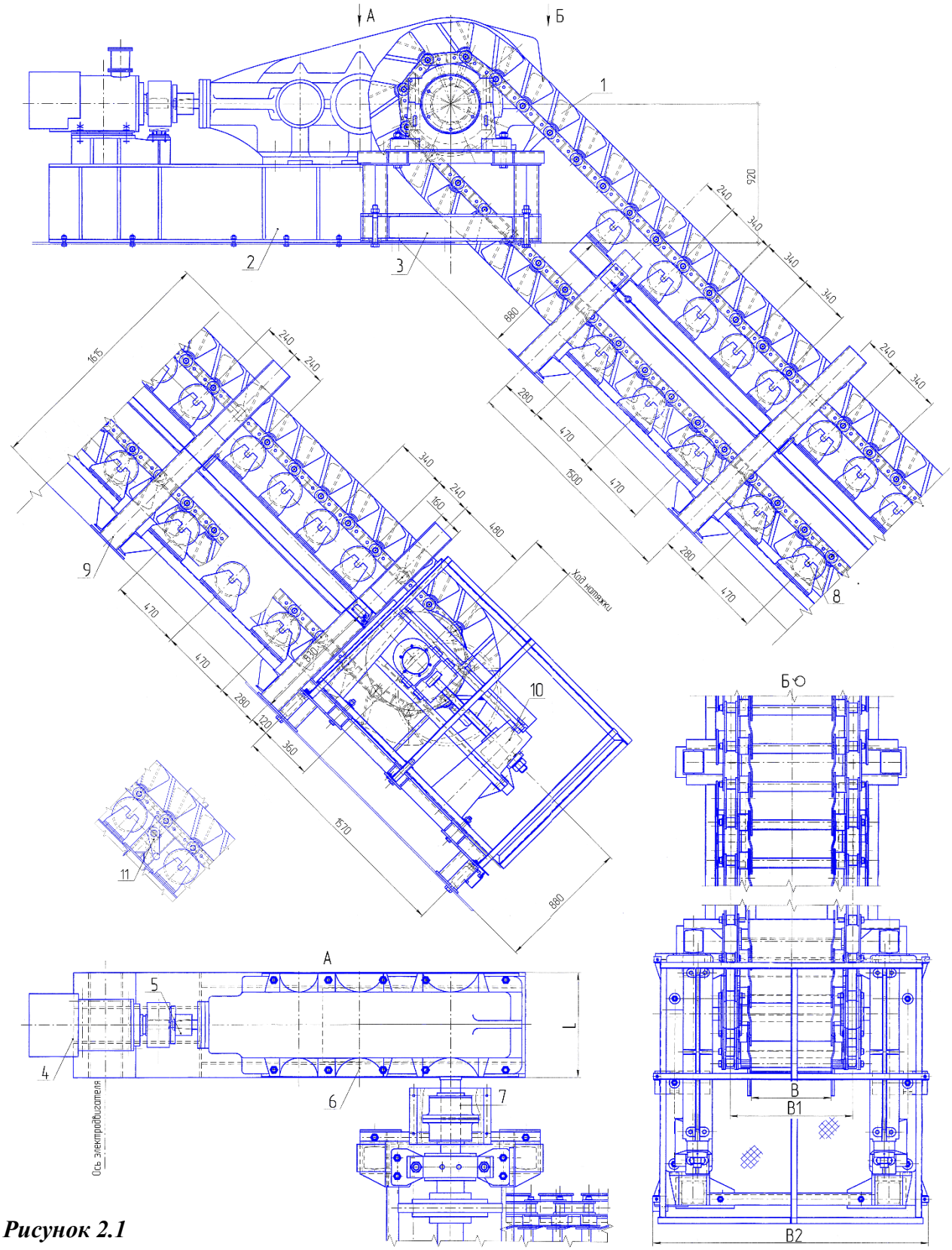

Рисунок 2.1

1 – пластинчатая цепь с лотками; 2 – рама привода; 3 – рама приводных звездочек; 4 – электродвигатель; 5 – муфта тихоходна; 6 – редуктор; 7 – муфта тихоходная; 8 – опорные катки; 9 – став конвейера; 10 – натяжка винтовая; 11 – ловитель пластинчатого полотна при обрыве.