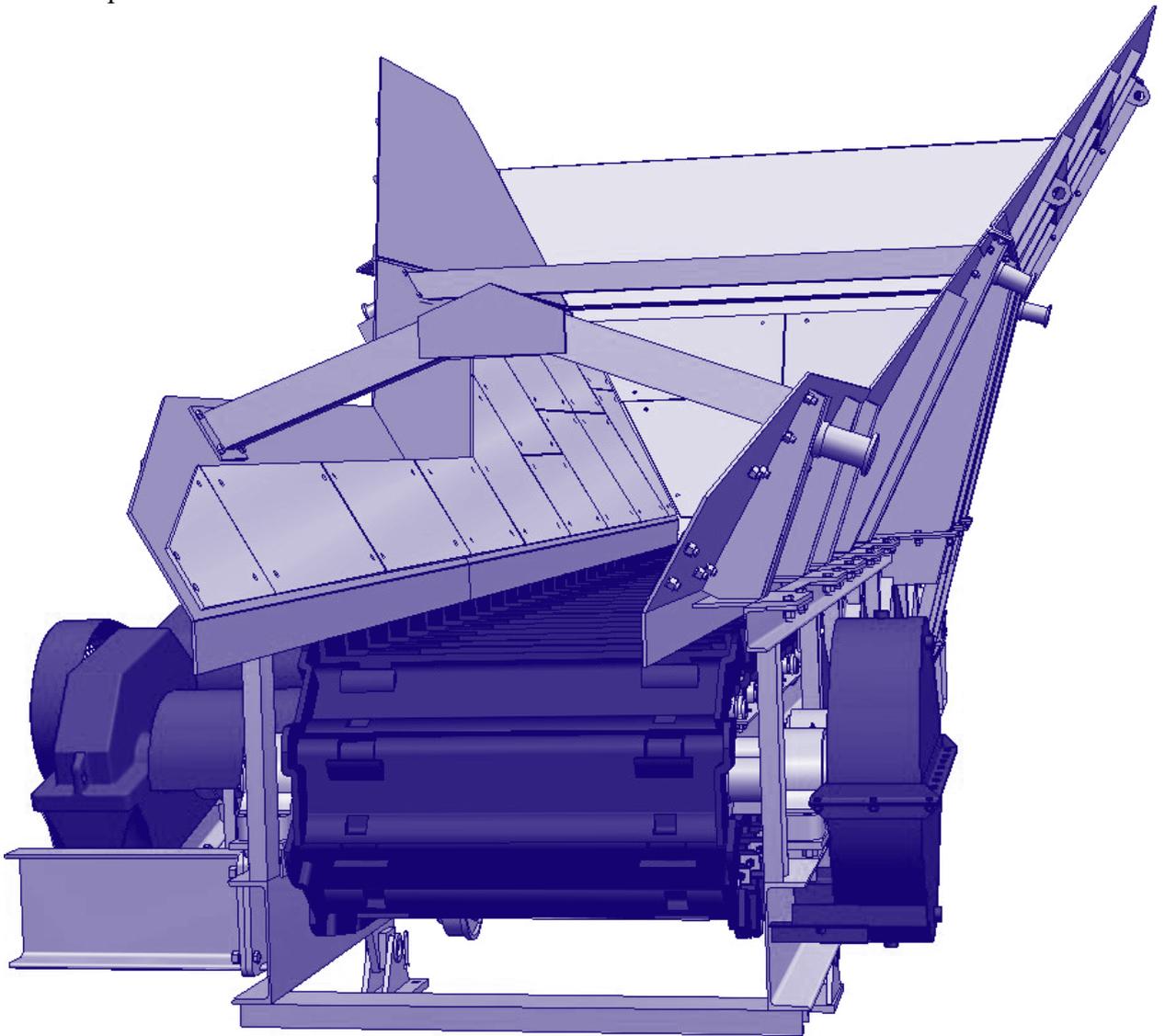


| | | |
|--|--|---|
| ПЕРВОУРАЛЬСКИЙ ЗАВОД ГОРНОГО ОБОРУДОВАНИЯ | | |
| РФ, г. Первоуральск E-mail: pzgo@pzgo.su http://pzgo.pf ул. Серова 4а +7 (3439) 279-800 | КАТАЛОГ 28.22.17.113-01-23255694-2018 Питатели пластинчатые ГОСТ 7424 1. Оглавление | ОКПД2 28.22.17.113 ОКПО 23255694 год 2018 |

| | |
|---|----|
| 1. Оглавление..... | 1 |
| 2. Основные параметры..... | 2 |
| 3. Тяжелый пластинчатый питатель тип 1..... | 3 |
| 4. Средний пластинчатый питатель тип 2..... | 7 |
| 5. Легкий пластинчатый питатель тип 3..... | 12 |
| 6. Тяговый элемент цепи пластинчатые по ГОСТ 588..... | 15 |
| 7. Приводной механизм..... | 26 |
| 7.1 Привод с цилиндрическим редуктором..... | 26 |
| 7.2 Муфты соединительные..... | 29 |
| 8. Эксплуатация..... | 31 |
| 9. Опросный лист..... | 33 |



| | | |
|--|--|---|
| ПЕРВОУРАЛЬСКИЙ ЗАВОД ГОРНОГО ОБОРУДОВАНИЯ | | |
| РФ, г. Первоуральск E-mail: pzgo@pzgo.su http://pzgo.pf ул. Серова 4а +7 (3439) 279-800 | КАТАЛОГ 28.22.17.113-01-23255694-2018 Питатели пластинчатые ГОСТ 7424 2. Основные параметры | ОКПД2 28.22.17.113 ОКПО 23255694 год 2018 |

Пластинчатые питатели, применяются для равномерной выдачи сыпучих крупнокусковых материалов из бункеров, воронок и других емкостей в рабочие машины или транспортирующие устройства. Являясь подвижным дном бункера, лента питателя может воспринимать статические нагрузки от столба горной массы, а также динамические нагрузки от падения глыб горной породы при условии, если на ленте уже находится слой горной массы. Основные параметры питателей приведены в таблице 2.1.

Таблица 2.1

| Параметры | Значения |
|-----------------------|--|
| Ширина полотна, мм | 500, 650, 800, 1000, 1500, 1800, 2400 |
| Длина по осям, мм | 2000, 3000, 4500, 6000, 9000, 12000, 15000, 18000 |
| Скорость полотна, м/с | 0,02; 0,025; 0,032; 0,04; 0,05; 0,06; 0,08; 0,10; 0,12; 0,16; 0,20; 0,25; 0,32; 0,40 |

Пластинчатые питатели изготавливаются трех типов:

1 - тяжелый для транспортирования материала плотностью до 2500 кг/м³, с крупностью кусков не более 0,6 ширины полотна и массой куска до 650 кг. Динамические нагрузки от падения глыб горной породы массой до 6 т с высоты до 10 м при условии, если на ленте уже находится слой горной массы высотой не менее 1,5 м. Питатель может быть установлен как горизонтально, так и с наклоном не более 15°;

2 - средний для транспортирования материалов плотностью до 2400 кг/см³, с крупностью кусков не более 0,5 ширины полотна и массой куска до 500 кг. Динамические нагрузки от падения глыб горной породы массой до 3 т с высоты до 5 м при условии, если на ленте уже находится слой горной массы высотой не менее 1,0 м. Питатель может быть установлен как горизонтально, так и с наклоном не более 15°;

3 - легкий для транспортирования материала плотностью до 1000 кг/м³, с крупностью кусков не более 0,4 ширины полотна, и массой куска до 125 кг. Динамические нагрузки от падения глыб горной породы массой до 1 т с высоты до 3 м при условии, если на ленте уже находится слой горной массы высотой не менее 1,0 м. Питатель может быть установлен как горизонтально, так и с наклоном не более 20°.

Пример условного обозначения пластинчатого питателя типа 2 с шириной полотна 1800 мм и номинальным расстоянием между осями приводного и натяжного валов 12000 мм. Длина и ширина в обозначении для сокращения делится на 100:

Питатель 2-18-120

В комплект поставки входят: питатель с приводом, включая электродвигатель в закрытом обдуваемом исполнении (с аппаратурой пуска и управления) для напряжения 380 В, централизованная система густой смазки с разводкой трубопровода и принадлежностями, запасные части и техническая документация. При заказе питателя необходимо указывать как его типоразмер, так и схему сборки привода.

| | | |
|--|---|---|
| ПЕРВОУРАЛЬСКИЙ ЗАВОД ГОРНОГО ОБОРУДОВАНИЯ | | |
| РФ, г. Первоуральск E-mail: pzgo@pzgo.su http://pzgo.pf ул. Серова 4а +7 (3439) 279-800 | КАТАЛОГ 28.22.17.113-01-23255694-2018 Питатели пластинчатые ГОСТ 7424 3. Тяжелый пластинчатый питатель тип 1 | ОКПД2 28.22.17.113 ОКПО 23255694 год 2018 |

Общий вид питателя 1 типа шириной 1500 мм без открытой передачи.

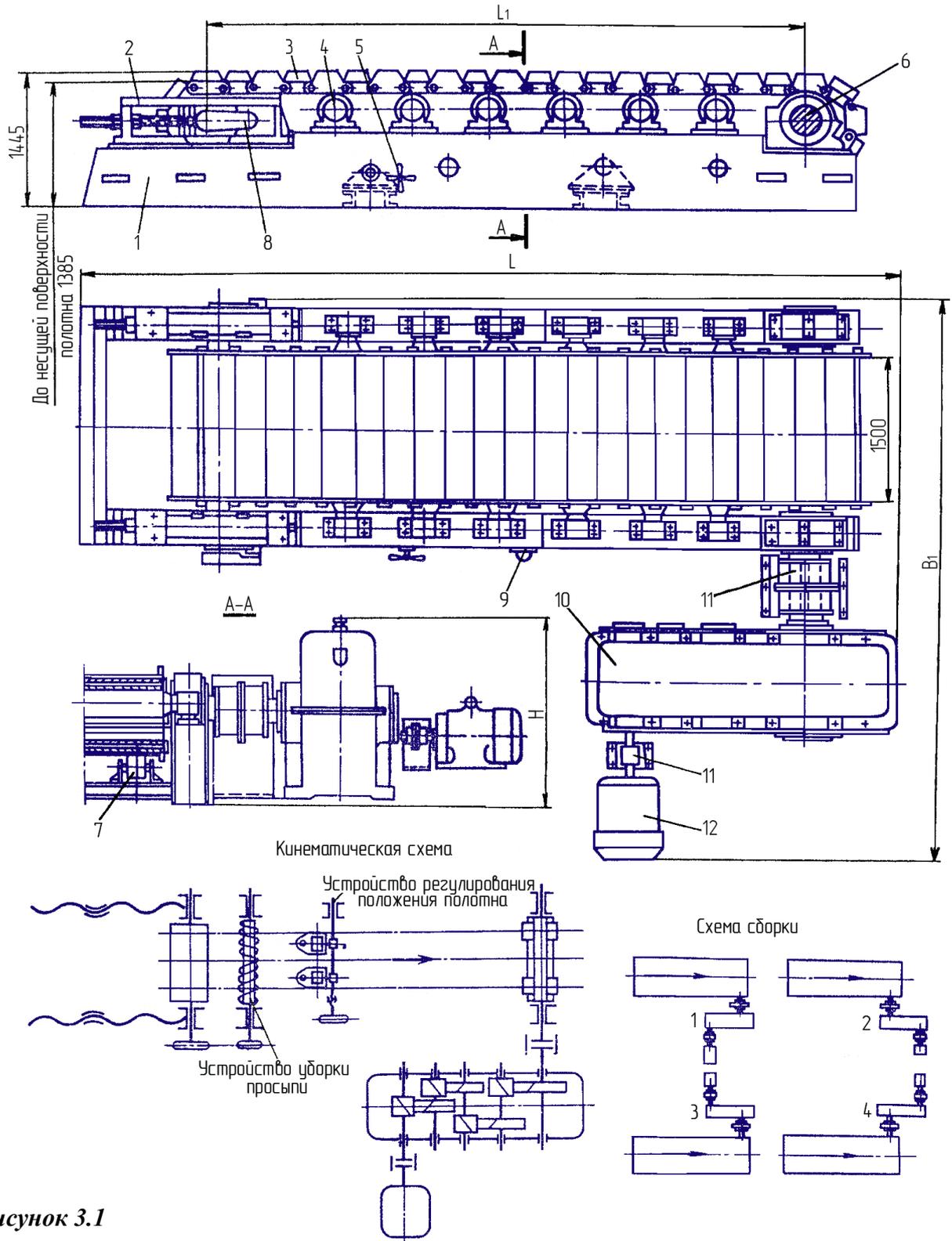


Рисунок 3.1

Общий вид питателя шириной 1800 и 2400 мм с открытой передачей.

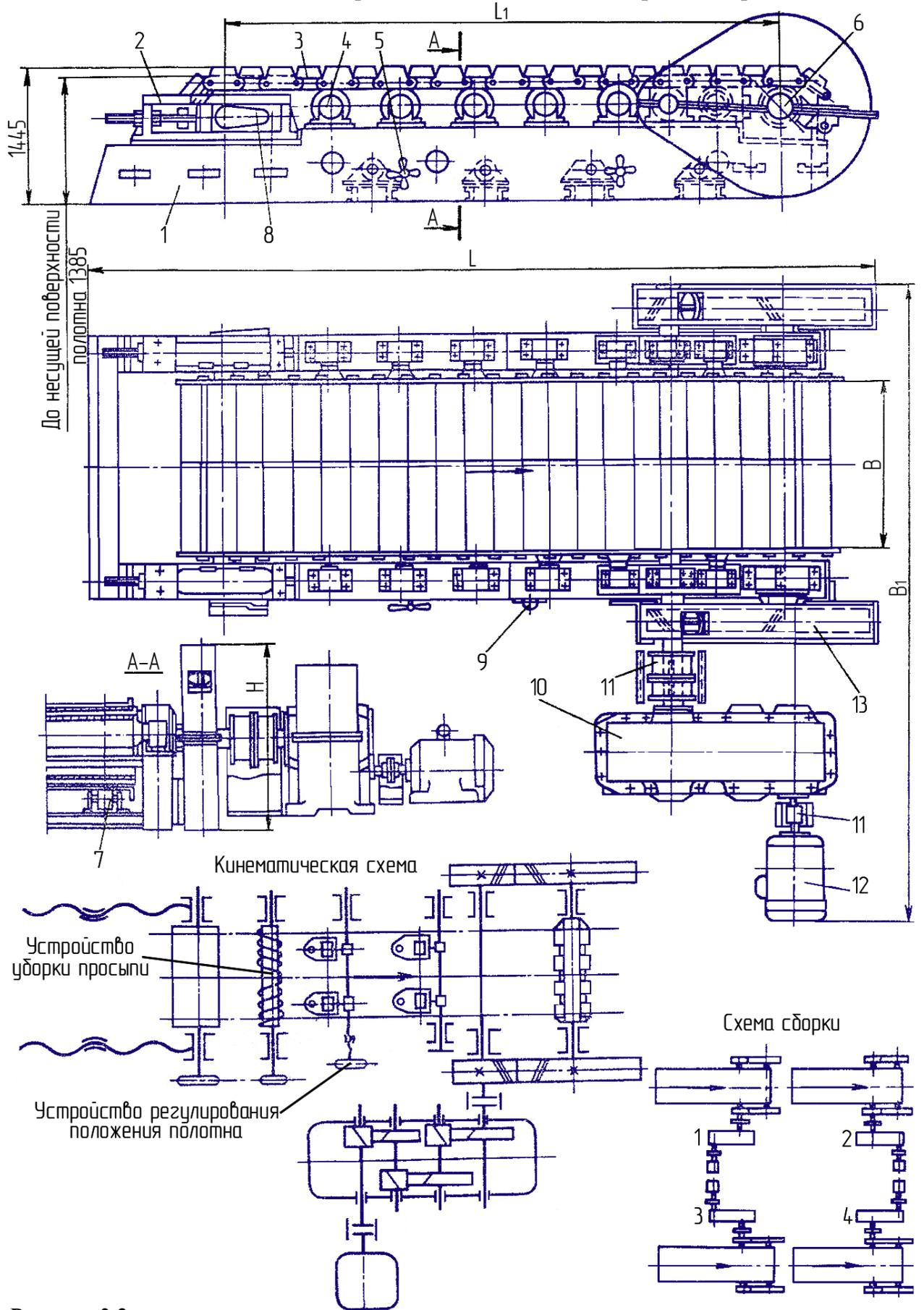


Рисунок 3.2

Питатель типа 1 рисунок 3.1 и 3.2 состоит из рамы - 1, верхних 4 и нижних 7 опорных роликов полотна 3, натяжного устройства 2 с устройством уборки просыпи 8, ведущего вала со звездочками 6, привода (зубчатых муфт 11, редуктора 10, электродвигателя 12) устройства регулирования положения полотна 5 и устройства централизованной густой смазки 9.

Питатели изготавливаются с шириной полотна 1500, 1800, 2400 мм, расстоянием между осями ведущего и ведомого валов от 4,5 до 18 м.

Рама - сварной конструкции, устанавливается на несущие конструкции опоры и приваривается к ним во время монтажа, при этом расстояние между опорами не должно превышать 3,5 м. Рама длиной 15 - 18 м состоит из двух частей, которые свариваются между собой во время монтажа, в месте их стыка должна быть предусмотрена дополнительная опора.

Основные параметры и размеры питателей 1 типа приведены в таблицах 3.1, 3.2, 3.3.

Таблица 3.1

| Тип и размер* | Производительность, м ³ /ч при v, м/с | | | | | | Размеры, мм max | | | Масса, кг | | | |
|---------------|--|-------|-------|-------|-------|-------|-----------------|----------------|------|-----------|--------|--------|-------|
| | 0,020 | 0,025 | 0,032 | 0,040 | 0,060 | 0,080 | L | B ₁ | H | | | | |
| 1-15-45 | - | 100 | - | 150 | 200 | 300 | 7900 | 5670 | 1950 | 45000 | | | |
| 1-15-60 | | | | | | | 8500 | | | | 5810 | 74000 | |
| 1-15-90 | | | | | | | 11500 | | | | | | 85000 |
| 1-15-120 | | | | | | | 15400 | | | | | | |
| 1-15-150 | | | | | | | 18400 | | | | | | |
| 1-18-60 | 117 | - | 175 | 235 | 350 | - | 8500 | 6630 | 2040 | 55000 | | | |
| 1-18-90 | | | | | | | 11500 | | | | 68000 | | |
| 1-18-120 | | | | | | | 14500 | | | | | 81000 | |
| 1-18-150 | | | | | | | 17500 | | | | | | 95000 |
| 1-18-180 | | | | | | | 20500 | | | | | | |
| 1-24-90 | 200 | - | 300 | 400 | 600 | - | 11500 | 7230 | 2150 | 82000 | | | |
| 1-24-120 | | | | | | | 14500 | | | | 98000 | | |
| 1-24-150 | | | | | | | 17500 | | | | | 117000 | |
| 1-24-180 | | | | | | | 20500 | 7425 | | | 133000 | | |

Примечание: * - В типоразмере питателя зашифровано тип питателя, ширина полотна, мм / 100 и длина питателя по осям звездочек / 100.

Полотно питателя - тянущий и транспортирующий рабочий орган - представляет собой тяжелую пластинчатую цепь по ГОСТ 588 из закаленных взаимозаменяемых пластин легированной стали, стойкой к абразивному износу. Подробное описание пластинчатой цепи в разделе «Тяговый элемент».

Привод питателей с шириной полотна 1500 мм осуществляется четырехскоростным электродвигателем 12 трехфазного переменного тока и цилиндрическим редуктором 10. Выходные концы валов передачи соединяются между собой двумя зубчатыми муфтами 11. В приводе питателей с шириной полотна 1800 и 2400 мм имеются, кроме редуктора, две открытые косозубые цилиндрические пары 13 рисунок 3.2. Питатель допускает четыре варианта расположения привода. Кинематическая схема привода питателей показана на рисунке 3.2. Характеристики электродвигателей и редукторов указаны в таблице 3.2

Таблица 3.2

| Тип и размер* | Электродвигатель | | | | | | | Редуктор | | Передаточное число шестерен |
|---------------|------------------|-----------------------------------|------------|------------|------------|------------|-------------|----------|--------------------|-----------------------------|
| | Тип | Мощность, кВт / об/мин при v, м/с | | | | | | Тип | Передаточное число | |
| | | 0,02 | 0,025 | 0,032 | 0,04 | 0,06 | 0,08 | | | |
| 1-15-45 | АО2-91-12/8/6/4 | - | 13,2 / 485 | - | 19,9 / 725 | 22,6 / 960 | 27,7 / 1445 | АС-2280 | 520,55 | - |
| 1-15-60 | | | | | | | | | | |
| 1-15-90 | | | | | | | | | | |
| 1-15-120 | | | | | | | | | | |
| 1-15-150 | | | | | | | | | | |
| 1-18-60 | АО94-12/8/6/4П | 16,7 / 490 | - | 25 / 740 | 33,3 / 985 | 50 / 1470 | - | ЦТ-1615 | 223 | 3,24 |
| 1-18-90 | | | | | | | | | | |
| 1-18-120 | | | | | | | | | | |
| 1-18-150 | | | | | | | | | | |
| 1-18-180 | | | | | | | | | | |
| 1-24-90 | | | | | | | | | | |
| 1-24-120 | | | | | | | | | | |
| 1-24-150 | | | | | | | | | | |
| 1-24-180 | АО102-12/8/6/4 | 24 / 490 | - | 37,5 / 740 | 55 / 985 | 75 / 1470 | - | | | |

Примечание: * - В типоразмере питателя зашифровано тип питателя, ширина полотна, мм / 100 и длина питателя по осям звездочек / 100.

Устройство для направления ленты имеет ручную винтовую передачу и допускает наибольший угол поворота нижнего ролика 6°.

Уборка просыпи с холостой ветви полотна и очистка барабана от налипшего материала осуществляются устройством шнекового типа, установленным на рамах натяжного барабана, и приводится от него цепной передачей.

Масса основных узлов питателя указана в таблице 3.3.

Таблица 3.3

| Тип и размер* | Масса основных узлов питателей, кг | | | | |
|---------------|------------------------------------|----------|---------|---------|------|
| | Электродвигатель | Редуктор | Полотно | Натяжка | Рама |
| 1-15-45 | 530 | 12500 | 11270 | 4580 | 3450 |
| 1-15-60 | | | 13640 | | 4230 |
| 1-15-90 | | | 19570 | | 5490 |
| 1-15-120 | | | 25500 | | 6770 |
| 1-15-150 | | | 31430 | | 7210 |
| 1-18-60 | 890 | 6500 | 17620 | 5050 | 4470 |
| 1-18-90 | | | 25280 | | 5700 |
| 1-18-120 | | | 32940 | | 7000 |
| 1-18-150 | | | 40600 | | 8350 |
| 1-18-180 | | | 48260 | | 9000 |
| 1-24-90 | | | 31800 | 5940 | |
| 1-24-120 | | | 41440 | 7300 | |
| 1-24-150 | 51070 | 8550 | | | |
| 1-24-180 | 1240 | | 60710 | 5750 | 9300 |

Примечание: * - В типоразмере питателя зашифровано тип питателя, ширина полотна, мм / 100 и длина питателя по осям звездочек / 100.

| | | |
|--|---|---|
| ПЕРВОУРАЛЬСКИЙ ЗАВОД ГОРНОГО ОБОРУДОВАНИЯ | | |
| РФ, г. Первоуральск E-mail: pzgo@pzgo.su http://pzgo.pf ул. Серова 4а +7 (3439) 279-800 | КАТАЛОГ 28.22.17.113-01-23255694-2018 Питатели пластинчатые ГОСТ 7424 4. Средний пластинчатый питатель тип 2 | ОКПД2 28.22.17.113 ОКПО 23255694 год 2018 |

Общий вид питателя 2 типа шириной 1200 и 1500 мм без открытой передачи.

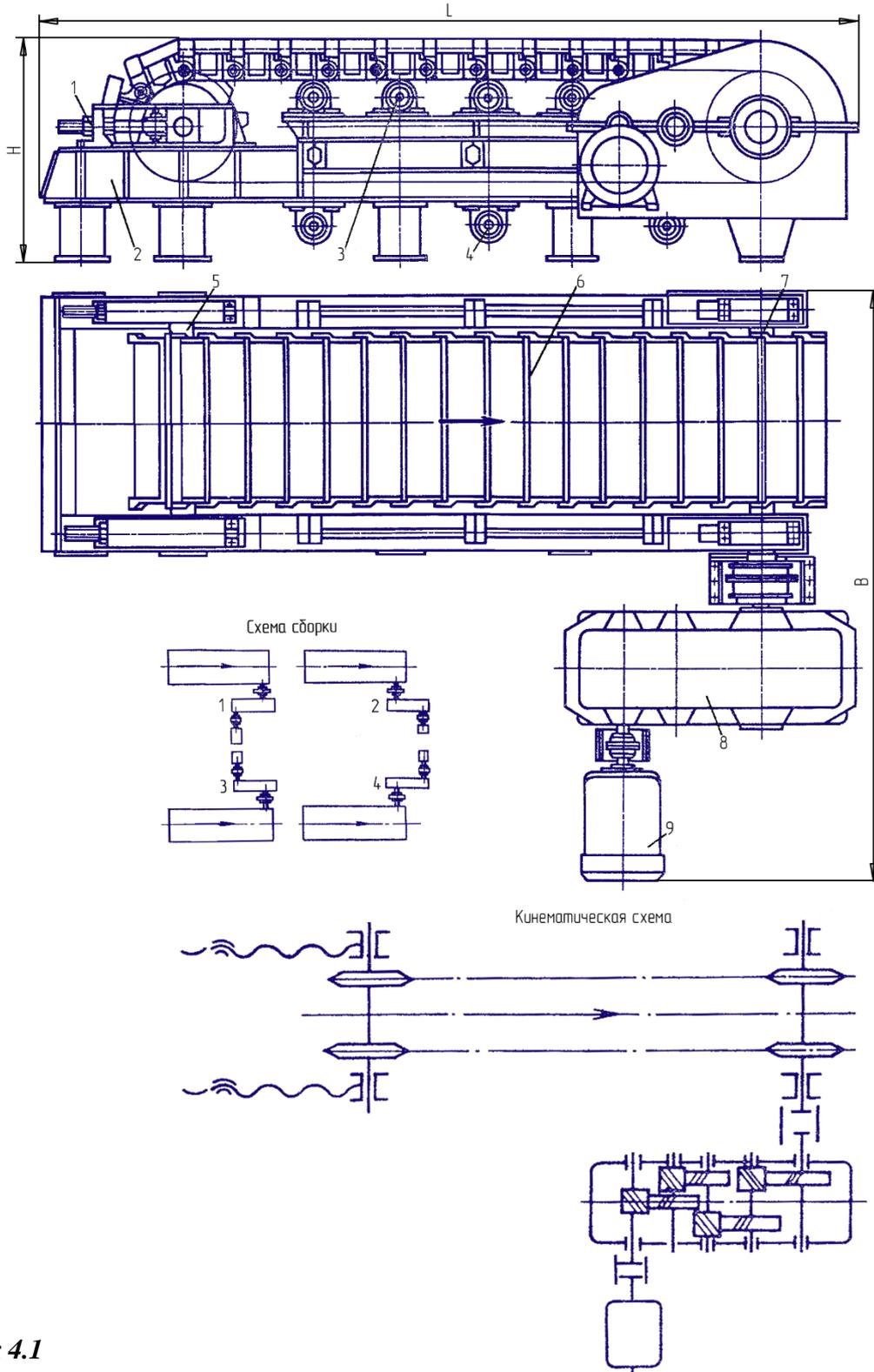


Рисунок 4.1

Общий вид питателя 2 типа шириной 1800 и 2400 мм с открытой передачей.

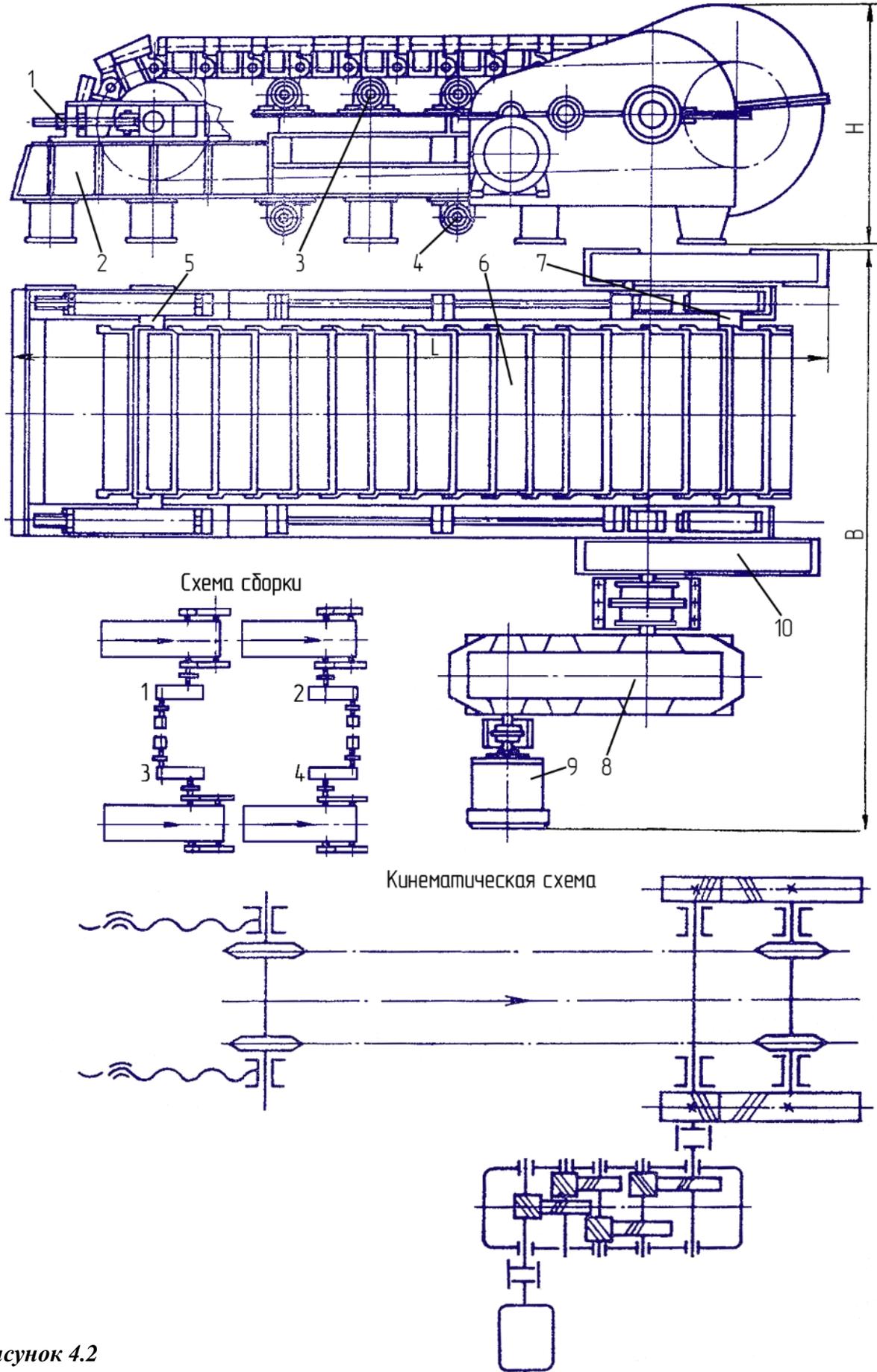


Рисунок 4.2

Питатель 2 типа рисунок 4.1 и 4.2 представляет собой короткий конвейер, лента 6 которого состоит из отдельных шарнирно соединенных между собой и взаимно перекрывающихся пластин, изготовленных из износостойкой, стали. Питатель состоит из следующих основных узлов: рамы, верхних и нижних опорных роликов, ленты (рабочего полотна), ведущего 7 и ведомого 5 валов со звездочками, натяжного устройства, привода.

Сварная рама 2 питателя устанавливается опорными стойками на фундамент и крепится к нему анкерными болтами.

Основные параметры и размеры питателей 2 типа приведены в таблицах 4.1.

Таблица 4.1

| Тип и размер* | Производительность, м ³ /ч при v, м/с | | | | Размеры, мм max | | | Масса, кг |
|---------------|--|-------------|-------------|-------------|-----------------|----------------|------|-----------|
| | 0,10 | 0,15 | 0,20 | 0,30 | L | B ₁ | H | |
| 2-12-30 | 215 | 325 | 430 | 650 | 5525 | 4560 | 1590 | 16000 |
| 2-12-45 | | | | | 7025 | | | 19100 |
| 2-12-60 | | | | | 8225 | | | 22300 |
| 2-12-90 | | | | | 11525 | | | 28900 |
| 2-12-120 | | | | | 14525 | | | 35700 |
| 2-15-30 | 270 | 400 | 540 | 800 | 5525 | 5060 | 1765 | 17200 |
| 2-15-45 | | | | | 7025 | | | 20500 |
| 2-15-60 | | | | | 8700 | | | 25400 |
| 2-15-90 | | | | | 11700 | | | 34800 |
| 2-15-120 | | | | | 14760 | | | 42200 |
| | 0,06 | 0,08 | 0,12 | 0,16 | | | | |
| 2-18-45 | 300 | 400 | 650 | 850 | 8400 | 6190 | 2055 | 43300 |
| 2-18-60 | | | | | 9900 | | | 46700 |
| 2-18-90 | | | | | 12900 | | | 56600 |
| 2-18-120 | | | | | 15900 | | | 66400 |
| 2-18-150 | | | | | 18900 | | | 76000 |
| 2-18-180 | | | | | 21900 | | | 85200 |
| 2-24-45 | 500 | 800 | 1000 | 1500 | 8400 | 7600 | 2150 | 48900 |
| 2-24-60 | | | | | 9900 | | | 53300 |
| 2-24-90 | | | | | 12900 | | | 65700 |
| 2-24-120 | | | | | 14600 | | | 80900 |
| 2-24-150 | | | | | 17600 | | | 92900 |
| 2-24-180 | | | | | 20600 | | | 104600 |

Примечание: * - В типоразмере питателя зашифровано тип питателя, ширина полотна, мм / 100 и длина питателя по осям звездочек / 100.

Полотно питателя - тянущий и транспортирующий рабочий орган - представляет собой тяжелую пластинчатую цепь по ГОСТ 588 из закаленных взаимозаменяемых пластин легированной стали, стойкой к абразивному износу. Подробное описание пластинчатой цепи в разделе «Тяговый элемент». Несущая ветвь ленты 6 опирается на верхние 3, а холостая на нижние 4 опорные ролики. Натяжение ленты регулируется путем перемещения винтами 1 ведомого вала 5.

Привод питателя состоит из четырехскоростного электродвигателя 9 переменного тока, обеспечивающего ступенчатое регулирование скорости движения ленты, и цилиндрического трехступенчатого редуктора 8. В приводе питателей с шириной полотна 1800 и 2400 мм имеются, кроме редуктора, две открытые косозубые цилиндрические пары 10 рисунок 4.2. Питатель допускает четыре варианта расположения привода. Кинематическая схема привода питателей показана на рисунке 4.1 и 4.2.

Характеристики электродвигателей и редукторов указаны в таблице 4.2.

Таблица 4.2

| Тип и размер* | Электродвигатель | | | | | Редуктор | | Передаточное число шестерен |
|---------------|------------------|--------------------------|-------------|-------------|-------------|----------|--------------------|-----------------------------|
| | Тип | Мощность, кВт при v, м/с | | | | Тип | Передаточное число | |
| | | 0,10 | 0,15 | 0,20 | 0,30 | | | |
| 2-12-30 | АО93-12/8/6/4 | 12 | 17 | 20 | 25 | АС-2280 | 520,55 | - |
| 2-12-45 | | | | | | | | |
| 2-12-60 | | | | | | | | |
| 2-12-90 | АО94-12/8/6/4 | 17 | 24 | 28 | 36 | | | |
| 2-12-120 | | | | | | | | |
| 2-15-30 | | | | | | | | |
| 2-15-45 | | | | | | | | |
| 2-15-60 | | | | | | | | |
| 2-15-90 | | | | | | | | |
| 2-15-120 | | | | | | | | |
| | | 0,06 | 0,08 | 0,12 | 0,16 | | | |
| 2-18-45 | АО102-12/8/6/4 | 24 | 37,5 | 55 | 75 | ЦТ-1615 | 223 | 3,24 |
| 2-18-60 | | | | | | | | |
| 2-18-90 | | | | | | | | |
| 2-18-120 | | | | | | | | |
| 2-18-150 | | | | | | | | |
| 2-18-180 | | | | | | | | |
| 2-24-45 | | | | | | | | |
| 2-24-60 | | | | | | | | |
| 2-24-90 | | | | | | | | |
| 2-24-120 | | | | | | | | |
| 2-24-150 | АО103-12/8/6/4 | 32 | 50 | 72 | 100 | | | |
| 2-24-180 | | | | | | | | |

Примечание: * - В типоразмере питателя зашифровано тип питателя, ширина полотна, мм / 100 и длина питателя по осям звездочек / 100.

Масса основных узлов питателя указана в таблице 4.3.

Таблица 4.3

| Тип и размер* | Масса основных узлов питателей, кг | | | | |
|---------------|------------------------------------|----------|---------|---------|------|
| | Электродвигатель | Редуктор | Полотно | Натяжка | Рама |
| 2-12-30 | 530 | 12500 | 4680 | 1180 | 1900 |
| 2-12-45 | | | 6290 | | 2430 |
| 2-12-60 | | | 7900 | | 2880 |
| 2-12-90 | | | 11260 | | 3660 |
| 2-12-120 | | | 14510 | | 4830 |
| 2-15-30 | | | 5540 | 1220 | 1970 |
| 2-15-45 | | | 7460 | | 2510 |
| 2-15-60 | | | 9370 | | 2970 |
| 2-15-90 | | | 13390 | | 3780 |
| 2-15-120 | | | 17210 | | 4930 |

Примечание: * - В типоразмере питателя зашифровано тип питателя, ширина полотна, мм / 100 и длина питателя по осям звездочек / 100.

Продолжение таблицы 4.3

| Тип и размер* | Масса основных узлов питателей, кг | | | | | | |
|---------------|------------------------------------|----------|---------|---------|-------|------|------|
| | Электродвигатель | Редуктор | Полотно | Натяжка | Рама | | |
| 2-18-45 | 890 | 6500 | 10500 | 3760 | 3290 | | |
| 2-18-60 | | | 12800 | | 3750 | | |
| 2-18-90 | | | 18040 | | 3930 | | |
| 2-18-120 | | | 22690 | | 4250 | | |
| 2-18-150 | | | 27980 | | 4800 | | |
| 2-18-180 | | | 32500 | | 5500 | | |
| 2-24-45 | | | 1240 | 6500 | 14660 | 3980 | 3440 |
| 2-24-60 | | | | | 17870 | | 3850 |
| 2-24-90 | | | | | 25190 | | 4130 |
| 2-24-120 | | | | | 32060 | | 4700 |
| 2-24-150 | 39030 | 5300 | | | | | |
| 2-24-180 | 45800 | 6000 | | | | | |

Примечание: * - В типоразмере питателя зашифровано тип питателя, ширина полотна, мм / 100 и длина питателя по осям звездочек / 100.

| | | |
|--|---|---|
| ПЕРВОУРАЛЬСКИЙ ЗАВОД ГОРНОГО ОБОРУДОВАНИЯ | | |
| РФ, г. Первоуральск E-mail: pzgo@pzgo.su http://pzgo.pf ул. Серова 4а +7 (3439) 279-800 | КАТАЛОГ 28.22.17.113-01-23255694-2018 Питатели пластинчатые ГОСТ 7424 5 Легкий пластинчатый питатель тип 3 | ОКПД2 28.22.17.113 ОКПО 23255694 год 2018 |

Общий вид питателя 3 типа

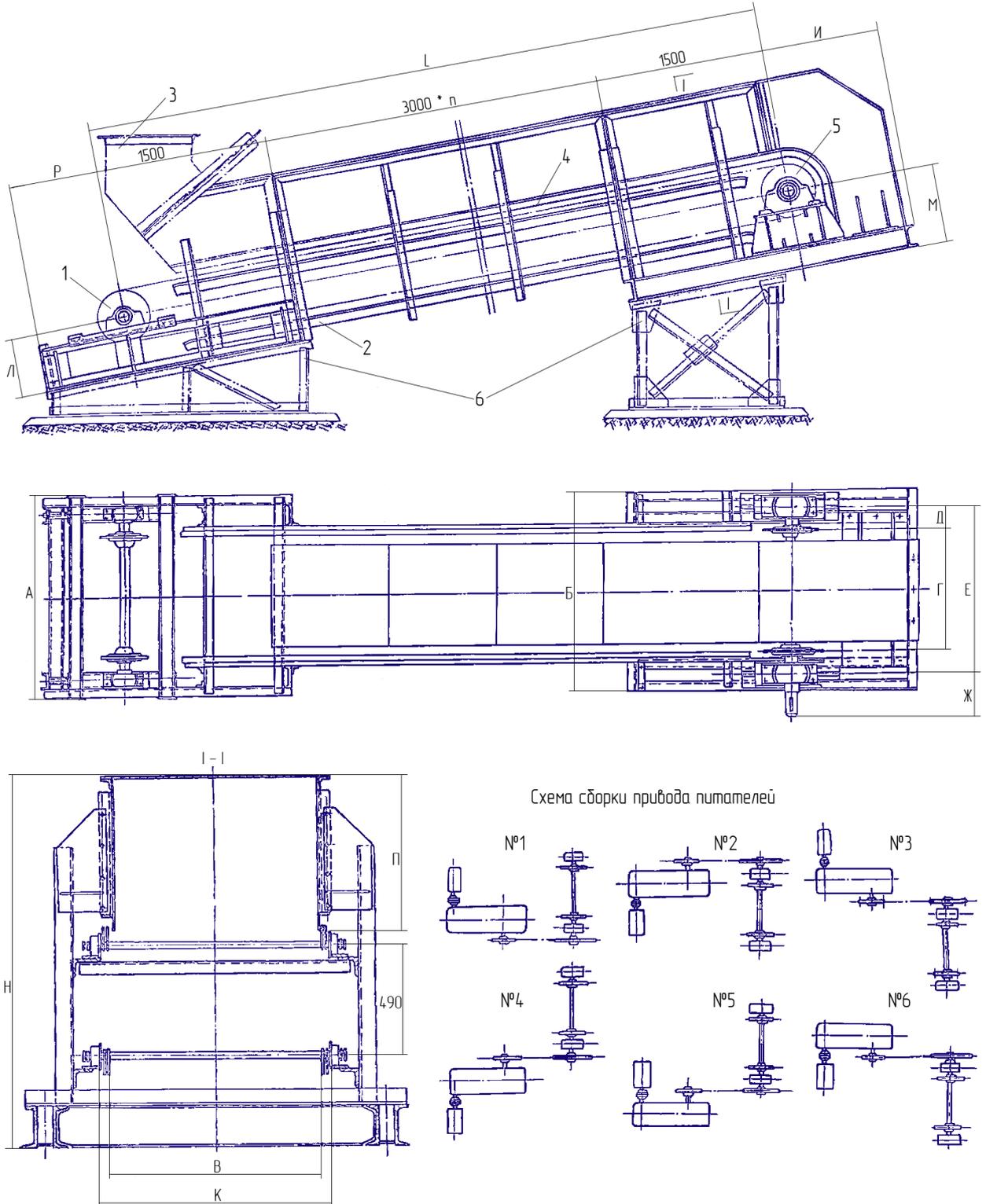


Рисунок 5.1

Питатель 3 типа рисунок 5.1 представляет собой короткий конвейер, лента 4 которого состоит из отдельных шарнирно соединенных между собой и взаимно перекрывающихся пластин, изготовленных из износостойкой, стали. Питатель состоит из следующих основных узлов: рамы 2, ленты (рабочего полотна) 4, ведущего 5 и ведомого 1 валов со звездочками, натяжного устройства, привода с редуктором и цепной передачей.

Сварная рама 2 питателя устанавливается на опорные стойками 6, и крепится к фундаменту анкерными болтами.

Основные параметры и размеры питателей 3 типа приведены в таблицах 5.1.

Таблица 5.1

| Тип и размер* | Производительность, м ³ /ч при v, м/с | | | | | Размеры, мм max | | | Масса, кг |
|---------------|--|------|------|------|------|-----------------|------|-----|-----------|
| | 0,10 | 0,15 | 0,20 | 0,30 | 0,40 | L | B | M | |
| 3-6-30 | 60 | 90 | 120 | - | - | 4615 | 1390 | 625 | 2390 |
| 3-6-45 | | | | | | 6115 | | | 2960 |
| 3-6-60 | | | | | | 7615 | | | 3590 |
| 3-6-90 | | | | | | 10615 | | | 4780 |
| 3-6-120 | | | | | | 13615 | | | 5980 |
| 3-6-150 | | | | | | 16615 | | | 7170 |
| 3-8-30 | 105 | 160 | 210 | 315 | 420 | 4765 | 1590 | 625 | 2660 |
| 3-8-45 | | | | | | 6365 | | | 3380 |
| 3-8-60 | | | | | | 7765 | | | 4020 |
| 3-8-90 | | | | | | 10765 | | | 5510 |
| 3-8-120 | | | | | | 13765 | | | 6870 |
| 3-8-150 | | | | | | 16765 | | | 8230 |
| 3-10-30 | 160 | 240 | 320 | 480 | 640 | 4880 | 1860 | 680 | 3410 |
| 3-10-45 | | | | | | 6380 | | | 4330 |
| 3-10-60 | | | | | | 7880 | | | 5300 |
| 3-10-90 | | | | | | 10880 | | | 7050 |
| 3-10-120 | | | | | | 13880 | | | 9040 |
| 3-10-150 | | | | | | 16880 | | | 10800 |
| 3-12-30 | 250 | 375 | 500 | 750 | 1000 | 5080 | 2060 | 680 | 3770 |
| 3-12-45 | | | | | | 6580 | | | 4960 |
| 3-12-60 | | | | | | 8080 | | | 6110 |
| 3-12-90 | | | | | | 11080 | | | 8070 |
| 3-12-120 | | | | | | 14080 | | | 10030 |
| 3-12-150 | | | | | | 17080 | | | 11990 |

Примечание: * - В типоразмере питателя зашифровано тип питателя, ширина полотна, мм / 100 и длина питателя по осям звездочек / 100.

Полотно питателя - тянущий и транспортирующий рабочий орган - представляет собой тяжелую пластинчатую цепь по ГОСТ 588 из закаленных взаимозаменяемых пластин легированной стали, стойкой к абразивному износу. Подробное описание пластинчатой цепи в разделе «Тяговый элемент». Несущая ветвь ленты опирается на уголок и движется по нему с помощью ролика. Натяжение ленты регулируется путем перемещения винтами ведомого вала.

Привод питателя состоит из четырехскоростного электродвигателя переменного тока, обеспечивающего ступенчатое регулирование скорости движения ленты, и цилиндрического трехступенчатого редуктора, соединённого с приводным валом через цепную передачу.

Потребляемая мощность электродвигателей указаны в таблице 5.2.

Таблица 5.2

| Тип и размер* | Потребляемая мощность, кВт при скорость движения ленты v, м/с | | | | | | | | | | | | | | |
|---------------|---|-----|-----|------|-----|------|------|------|------|------|------|------|------|------|------|
| | 0,1 | | | 0,15 | | | 0,20 | | | 0,30 | | | 0,04 | | |
| | Угол наклона питателя °, градусов. | | | | | | | | | | | | | | |
| | 0 | 10 | 20 | 0 | 10 | 20 | 0 | 10 | 20 | 0 | 10 | 20 | 0 | 10 | 20 |
| 3-6-30 | 0,2 | 0,3 | 0,6 | 0,3 | 0,6 | 0,8 | 0,4 | 0,8 | 1,2 | - | - | - | - | - | - |
| 3-6-45 | 0,3 | 0,6 | 0,8 | 0,4 | 0,8 | 1,2 | 0,7 | 1,2 | 1,6 | - | - | - | - | - | - |
| 3-6-60 | 0,4 | 0,8 | 1,2 | 0,7 | 1,2 | 1,6 | 0,9 | 1,6 | 2,3 | - | - | - | - | - | - |
| 3-6-90 | 0,7 | 1,2 | 1,6 | 0,9 | 1,6 | 2,3 | 1,4 | 2,3 | 3,2 | - | - | - | - | - | - |
| 3-6-120 | 0,8 | 1,4 | 1,9 | 1,2 | 1,9 | 2,8 | 1,6 | 2,8 | 3,7 | - | - | - | - | - | - |
| 3-6-150 | 0,9 | 1,6 | 2,3 | 1,4 | 2,3 | 3,2 | 1,9 | 3,2 | 4,0 | - | - | - | - | - | - |
| 3-8-30 | 0,4 | 0,6 | 1,0 | 0,6 | 1,0 | 1,4 | 0,8 | 1,4 | 2,0 | 1,2 | 2,0 | 2,8 | 1,6 | 2,8 | 3,9 |
| 3-8-45 | 0,6 | 1,0 | 1,4 | 0,8 | 1,4 | 2,0 | 1,2 | 2,0 | 2,8 | 1,6 | 2,8 | 3,9 | 2,4 | 3,9 | 5,5 |
| 3-8-60 | 0,8 | 1,4 | 2,0 | 1,2 | 2,0 | 2,8 | 1,6 | 2,8 | 3,9 | 2,4 | 3,9 | 2,5 | 3,2 | 5,5 | 7,9 |
| 3-8-90 | 1,2 | 2,0 | 2,8 | 1,6 | 2,8 | 3,9 | 2,4 | 3,9 | 2,5 | 3,2 | 5,5 | 7,9 | 4,7 | 7,9 | 11,0 |
| 3-8-120 | 1,4 | 2,4 | 3,2 | 2,0 | 3,2 | 4,7 | 2,8 | 4,7 | 6,3 | 3,9 | 6,3 | 4,5 | 5,5 | 9,5 | 12,6 |
| 3-8-150 | 1,6 | 2,8 | 3,9 | 2,4 | 3,9 | 5,6 | 3,2 | 5,5 | 7,9 | 4,7 | 7,9 | 11,0 | 6,3 | 11,0 | 15,0 |
| 3-10-30 | 0,6 | 0,9 | 1,4 | 0,9 | 1,4 | 2,0 | 1,1 | 2,0 | 2,8 | 1,7 | 2,8 | 4,0 | 2,3 | 4,0 | 5,7 |
| 3-10-45 | 0,9 | 1,4 | 2,0 | 1,1 | 2,0 | 2,8 | 1,7 | 2,8 | 4,0 | 2,3 | 4,0 | 5,7 | 3,4 | 5,7 | 8,0 |
| 3-10-60 | 1,1 | 2,0 | 2,8 | 1,7 | 2,8 | 4,0 | 2,3 | 4,0 | 5,7 | 3,4 | 5,7 | 8,0 | 4,6 | 8,0 | 11,4 |
| 3-10-90 | 1,7 | 2,8 | 4,0 | 2,3 | 4,0 | 5,7 | 3,4 | 5,7 | 8,0 | 4,6 | 8,0 | 11,4 | 8,0 | 11,4 | 15,7 |
| 3-10-120 | 2,0 | 3,4 | 4,6 | 2,8 | 4,6 | 3,8 | 4,0 | 6,8 | 9,1 | 5,7 | 9,1 | 13,5 | 9,1 | 13,6 | 18,2 |
| 3-10-150 | 2,3 | 4,0 | 5,7 | 3,4 | 5,7 | 8,0 | 4,5 | 8,0 | 11,4 | 6,8 | 11,4 | 15,9 | 9,1 | 15,8 | 22,9 |
| 3-12-30 | 0,8 | 1,3 | 2,1 | 1,3 | 2,1 | 3,0 | 1,7 | 3,0 | 4,2 | 2,5 | 4,2 | 5,9 | 3,4 | 5,9 | 8,5 |
| 3-12-45 | 1,3 | 2,1 | 3,0 | 1,7 | 3,0 | 4,2 | 2,5 | 4,2 | 5,9 | 5,9 | 10,1 | 11,9 | 11,8 | 20,0 | 25,8 |
| 3-12-60 | 1,7 | 3,0 | 4,2 | 2,5 | 4,2 | 5,9 | 3,4 | 5,9 | 8,5 | 5,1 | 8,5 | 11,8 | 6,8 | 11,8 | 15,9 |
| 3-12-90 | 2,5 | 4,2 | 5,9 | 3,4 | 5,9 | 8,5 | 5,1 | 8,5 | 11,8 | 6,8 | 11,8 | 16,9 | 10,1 | 16,8 | 23,6 |
| 3-12-120 | 3,0 | 5,1 | 6,8 | 4,2 | 6,8 | 10,1 | 5,9 | 10,1 | 11,9 | 8,5 | 13,5 | 20,0 | 11,8 | 20,0 | 25,8 |
| 3-12-150 | 3,4 | 5,9 | - | 5,1 | 8,5 | - | 6,8 | 11,8 | - | 10,1 | 18,9 | - | 13,9 | 23,6 | - |

Примечание: * - В типоразмере питателя зашифровано тип питателя, ширина полотна, мм / 100 и длина питателя по осям звездочек / 100.

| | | |
|--|--|---|
| ПЕРВОУРАЛЬСКИЙ ЗАВОД ГОРНОГО ОБОРУДОВАНИЯ | | |
| РФ, г. Первоуральск E-mail: pzgo@pzgo.su http://pzgo.pf ул. Серова 4а +7 (3439) 279-800 | КАТАЛОГ 28.22.17.113-01-23255694-2018 Питатели пластинчатые ГОСТ 7424 6. Тяговый элемент пластинчатая цепь ГОСТ 588 | ОКПД2 28.22.17.113 ОКПО 23255694 год 2018 |

В пластинчатых питателях применяют пластинчатые, втулочные, роликовые цепи с двумя ветвями, соединенными между собой осями по ГОСТ 588 с шагом 250...500 мм. Цепи к лоткам, крепят при помощи уголков или фасонных звеньев на болтах или заклёпках.

Характеристики пластинчатых цепей по ГОСТ 588

Тяговые пластинчатые втулочные, роликовые и катковые цепи, применяемые в подъемно-транспортных машинах и других механизмах. Соответствуют стандарту СТ СЭВ 1011 и требованиям международных стандартов ИСО 1977-1 (разд. 1) и ИСО 1977-3 (разд. 2).

Типы цепей

- 1 - втулочные;
- 2 - роликовые;
- 3 - катковые с гладкими катками с подшипниками скольжения;
- 4 - катковые с ребордами на катках с подшипниками скольжения.

Исполнения конструкции цепей

- 1 - неразборная цепь со сплошными валиками (индекс М);
- 2 - разборная цепь со сплошными валиками (индекс М);
- 3 - неразборная цепь с полыми валиками (индекс МС).

Для соединения отрезков неразборной цепи исполнений 1 и 3 применяется соединительные звенья в виде наружных звеньев с одной съемной пластиной.

Допускается в звеньях разборных цепей неразборное соединение валиков с одной пластиной (например, расклепкой).

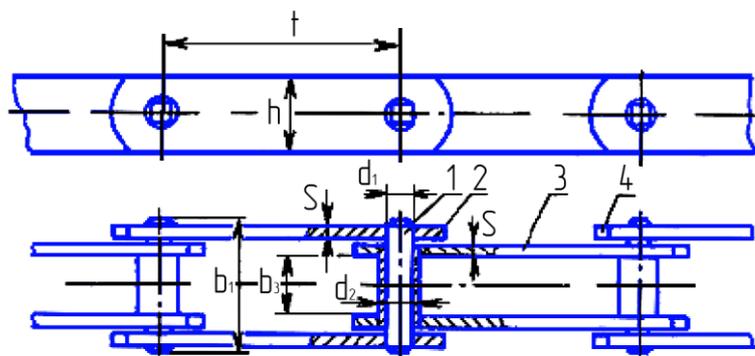
Шаг цепи выбирают из ряда: 40, 50, 63, 80, 100, 125, 160, 200, 250, 315, 400, 500, 630, 800, 1000 мм.

Основные параметры и размеры цепей

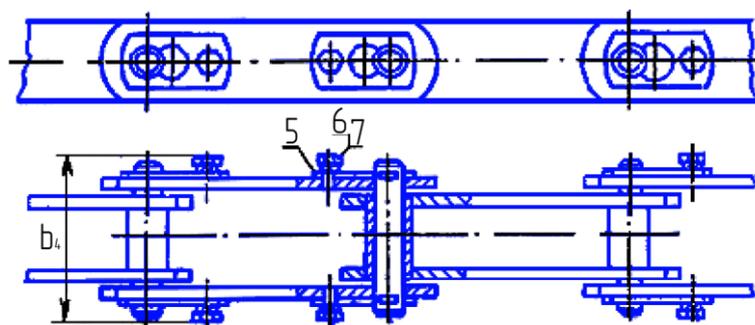
Параметры и размеры цепей на рисунках 6.1, 6.2, 6.3, 4.4 и таблицах 6.1, 6.2.

Тип 1

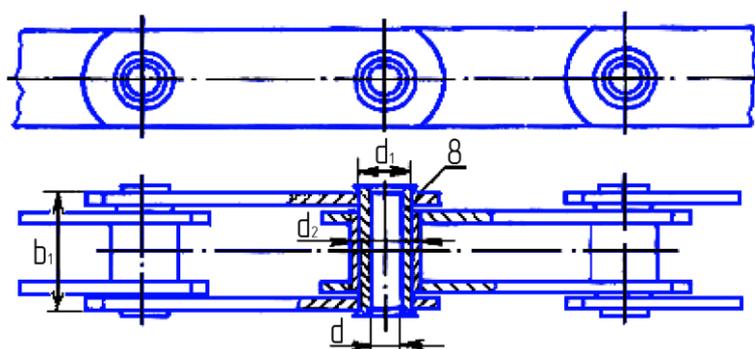
Исполнение 1



Исполнение 2



Исполнение 3

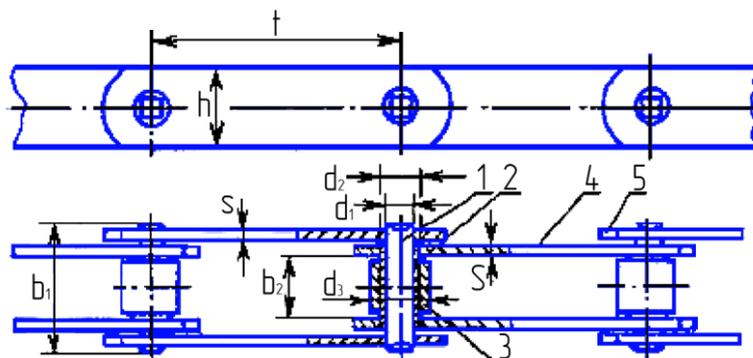


1 - валик; 2 - втулка; 3 - внутренняя пластина; 4 - наружная пластина; 5 - ригель; 6 - болт; 7 - шайба; 8 - полый валик

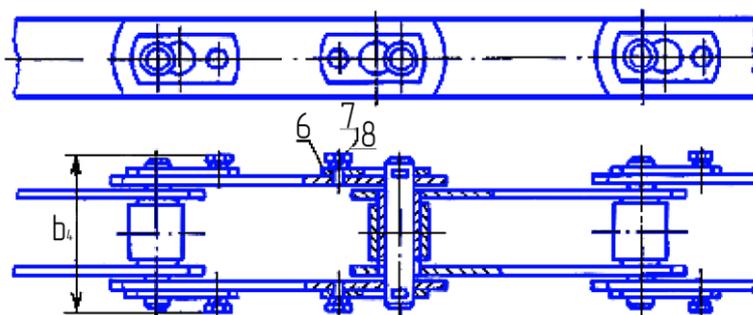
Рисунок 6.1

Тип 2

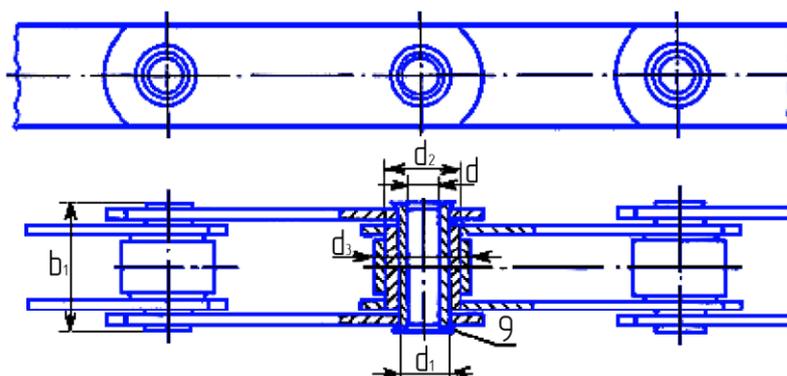
Исполнение 1



Исполнение 2



Исполнение 3

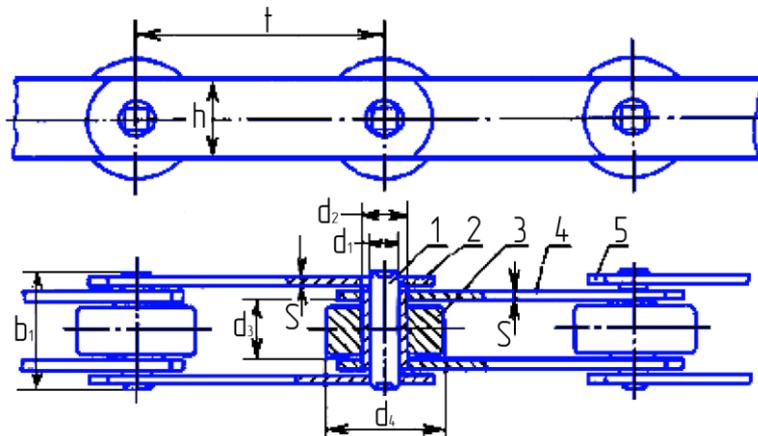


1 - валик; 2 - втулка; 3 - ролик; 4 - внутренняя пластина; 5 - наружная пластина; 6 - ригель;
7 - болт; 8 - шайба; 9 - полый валик

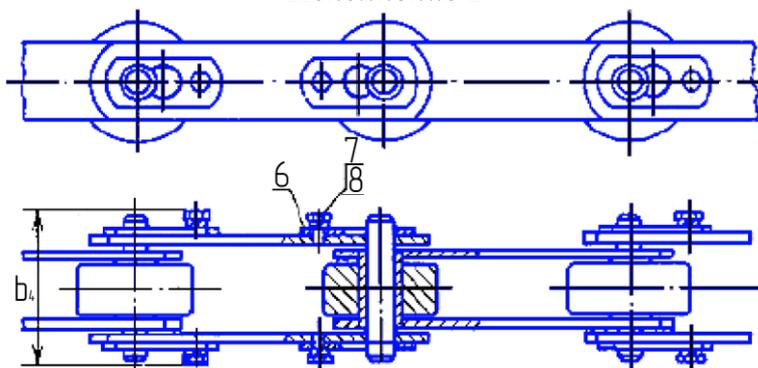
Рисунок 6.2

Тип 3

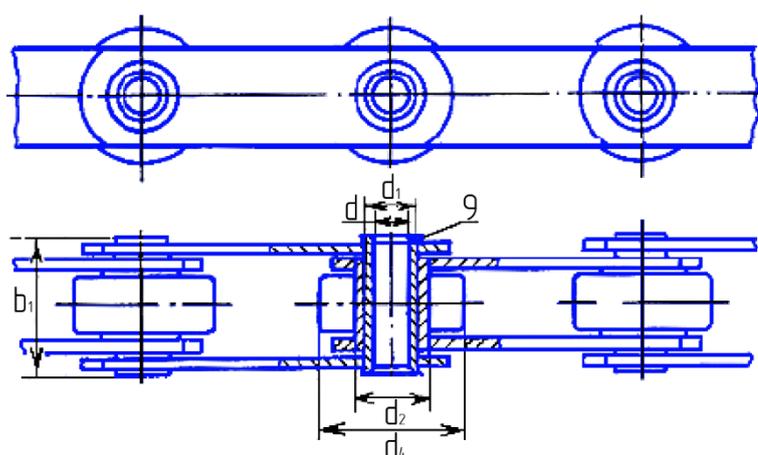
Исполнение 1



Исполнение 2



Исполнение 3

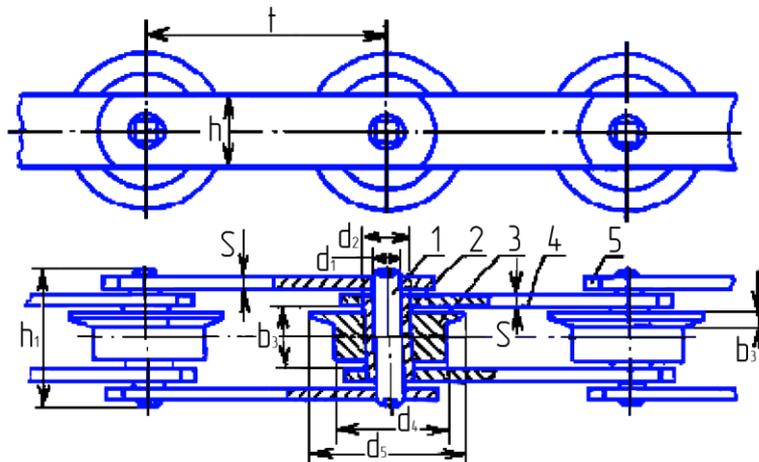


1 - валик; 2 - втулка; 3 - каток; 4 - внутренняя пластина; 5 - наружная пластина; 6 - ригель;
7 - болт; 8 - шайба; 9 - полый валик

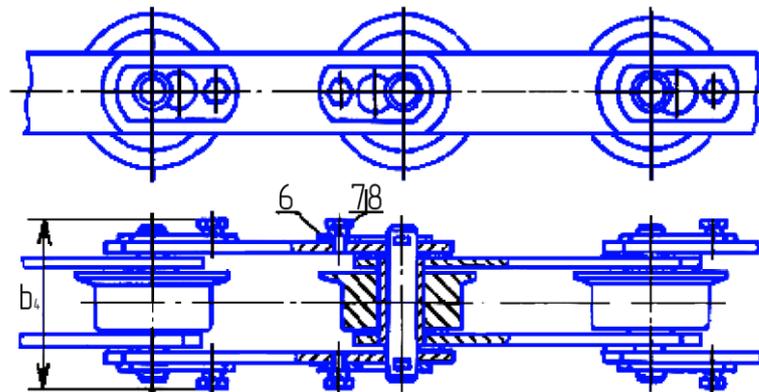
Рисунок 6.3

Тип 4

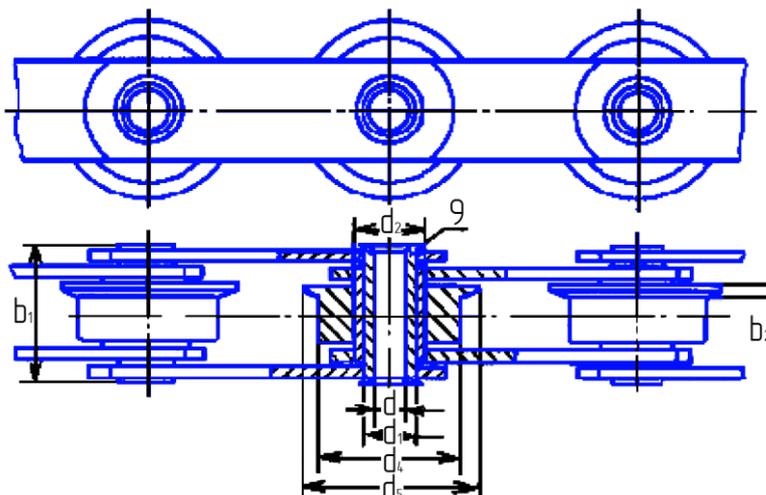
Исполнение 1



Исполнение 2



Исполнение 3



1 - валик; 2 - втулка; 3 - каток с ребордой; 4 - внутренняя пластина; 5 - наружная пластина;
6 - ригель; 7 - болт; 8 - шайба; 9 - полый валик

Рисунок 6.4

Основные размеры цепей

Таблица 6.1

| Показатель | Обозначение цепи | | | | | | | | |
|------------------------------|------------------|--------------|---------------|---------------|--------------|-------------|--------------|--------------|--------------|
| | M20 | M28 | M40 | M56 | M80 | M112 | M160 | M224 | M315 |
| Разрушающая нагрузка, кН | 20 | 28 | 40 | 56 | 80 | 112 | 160 | 224 | 315 |
| Шаг цепи t, мм | 40*- 160 | 57*- 200 | 63- 250 | 63*- 250 | 80- 315 | 80*- 400 | 100*- 500 | 125*- 630 | 160*- 630 |
| b ₁ , мм не более | 35 | 40 | 45 | 52 | 62 | 73 | 85 | 98 | 112 |
| b ₂ , мм не более | 3,5 | 4,0 | 4,5 | 5,0 | 6,0 | 7,0 | 8,5 | 10,0 | 12,0 |
| b ₃ , мм не менее | 15 | 17 | 19 | 23 | 27 | 31 | 36 | 42 | 47 |
| b ₄ , мм не более | 49 | 56 | 63 | 72 | 86 | 101 | 117 | 134 | 154 |
| d ₁ , мм | 6,0 | 7,0 | 8,5 | 10,0 | 12,0 | 15,0 | 18,0 | 21,0 | 25,0 |
| d ₂ , мм | 9,0 | 10,0 | 12,5 | 15,0 | 18,0 | 21,0 | 25,0 | 30,0 | 36,0 |
| d ₃ , мм | 12,5 | 15,0 | 18,0 | 21,0 | 25,0 | 30,0 | 36,0 | 42,0 | 50,0 |
| d ₄ , мм | 25 | 30 | 36 | 42 | 50 | 60 | 70 | 85 | 100 |
| d ₅ , мм | 35 | 40 | 45 | 55 | 65 | 75 | 90 | 105 | 125 |
| h, мм не более | 18 | 20 | 25 | 30 | 35 | 40 | 45 | 56 | 60 |
| S, мм | 2,5 | 3,0 | 3,5 | 4,0 | 5,0 | 6,0 | 7,0 | 8,0 | 10,0 |
| Показатель | Обозначение цепи | | | | | | | | |
| | M450 | M630 | M900 | M1250 | M1800 | MC28 | MC56 | MC112 | MC224 |
| Разрушающая нагрузка, кН | 450 | 630 | 900 | 1250 | 1800 | 28 | 56 | 112 | 224 |
| Шаг цепи t, мм | 200- 800 | 250- 1000 | 250*- 1000 | 315*- 1000 | 400- 1000 | 63- 160 | 80- 250 | 100- 315 | 160- 500 |
| b ₁ , мм не более | 135 | 154 | 180 | 230 | 260 | 42 | 48 | 67 | 90 |
| b ₂ , мм не более | 14,0 | 16,0 | 18,0 | 22,0 | 24,0 | 4,5 | 5,0 | 7,0 | 10,0 |
| b ₃ , мм не менее | 55 | 65 | 76 | 90 | 110 | 17 | 23 | 31 | 42 |
| b ₄ , мм не более | 185 | 214 | 254 | 310 | 370 | - | | | |
| d, мм | - | | | | | 8,3 | 10,3 | 14,3 | 20,3 |
| d ₁ , мм | 30,0 | 36,0 | 44,0 | 50,0 | 60,0 | 13,0 | 15,5 | 22,0 | 31,0 |
| d ₂ , мм | 42,0 | 50,0 | 60,0 | 71,0 | 85,0 | 17,5 | 21,0 | 29,0 | 41,0 |
| d ₃ , мм | 60,0 | 70,0 | 85,0 | 100,0 | 118,0 | 22,5 | 27,0 | 38,0 | 53,0 |
| d ₄ , мм | 120 | 140 | 170 | 200 | 236 | 36 | 50 | 70 | 100 |
| d ₅ , мм | 150 | 175 | 210 | 250 | 276 | 45 | 65 | 90 | 125 |
| h, мм не более | 70 | 85 | 105 | 120 | 150 | 26 | 36 | 51 | 72 |
| S, мм | 12,0 | 14,0 | 16,0 | 20,0 | 22,0 | 3,0 | 4,0 | 6,0 | 8,0 |

* Шаг цепи из ряда: 40, 50, 63, 80, 100, 125, 160, 200, 250, 315, 400, 500, 630, 800, 1000 мм, для катковых цепей не применяется.

Масса цепей

Таблица 6.2

| Шага цепи t, мм | Масса 1 м цепи, кг, не более, для типа 1 | | | | | | | | | |
|-----------------|--|-------|-------|-------|-------|------|-------|-------|-------|--|
| | M20 | M28 | M40 | M56 | M80 | M112 | M160 | M224 | M315 | |
| 40 | 1,26 | - | | | | | | | | |
| 50 | 1,14 | 1,58 | - | | | | | | | |
| 63 | 1,05 | 1,45 | 2,10 | 3,34 | - | | | | | |
| 80 | 0,96 | 1,34 | 2,05 | 3,06 | 4,80 | 7,26 | - | | | |
| 100 | 0,93 | 1,26 | 1,90 | 2,82 | 4,40 | 6,00 | 9,15 | - | | |
| 125 | 0,88 | 1,20 | 1,76 | 2,62 | 3,95 | 5,80 | 8,20 | 12,07 | - | |
| 160 | 0,85 | 1,15 | 1,70 | 2,46 | 3,80 | 5,30 | 7,75 | 11,40 | 15,90 | |
| 200 | - | 1,10 | 1,65 | 2,38 | 3,66 | 5,05 | 7,05 | 10,70 | 15,60 | |
| 250 | - | | 1,58 | 2,30 | 3,47 | 4,80 | 6,64 | 9,80 | 13,60 | |
| 315 | - | | | | 3,30 | 4,55 | 6,28 | 9,28 | 12,60 | |
| 400 | - | | | | | 4,40 | 5,95 | 8,76 | 12,00 | |
| 500 | - | | | | | | 5,75 | 8,45 | 11,47 | |
| 630 | - | | | | | | | 8,00 | 10,89 | |
| Шага цепи t, мм | Масса 1 м цепи, кг, не более, для типа 1 | | | | | | | | | |
| | M450 | M630 | M900 | M1250 | M1800 | MC28 | MC56 | MC112 | MC224 | |
| 63 | - | | | | | 2,26 | - | | | |
| 80 | - | | | | | 2,05 | 4,19 | - | | |
| 100 | - | | | | | 1,88 | 3,80 | 9,09 | - | |
| 125 | - | | | | | 1,74 | 3,49 | 8,22 | - | |
| 160 | - | | | | | 1,62 | 3,22 | 7,44 | 16,92 | |
| 200 | 21,60 | - | | | | 3,04 | | 6,89 | 15,43 | |
| 250 | 20,00 | 29,50 | 44,50 | - | | | 2,88 | 6,46 | 14,22 | |
| 315 | 18,60 | 27,60 | 41,60 | 61,20 | - | | | 6,10 | 13,23 | |
| 400 | 17,20 | 25,80 | 37,65 | 57,10 | 74,20 | - | | | 12,42 | |
| 500 | 16,80 | 24,60 | 35,35 | 52,90 | 73,40 | - | | | 11,82 | |
| 630 | 15,78 | 23,00 | 33,65 | 50,60 | 73,10 | - | | | | |
| 800 | 15,30 | 22,20 | 32,00 | 48,00 | 68,50 | - | | | | |
| 1000 | - | 21,50 | 30,75 | 46,00 | 66,10 | - | | | | |
| Шага цепи t, мм | Масса 1 м цепи, кг, не более, для типа 2 | | | | | | | | | |
| | M20 | M28 | M40 | M56 | M80 | M112 | M160 | M224 | M315 | |
| 40 | 1,42 | - | | | | | | | | |
| 50 | 1,27 | 1,84 | - | | | | | | | |
| 63 | 1,16 | 1,64 | 2,38 | 3,23 | - | | | | | |
| 80 | 1,24 | 1,50 | 2,28 | 3,45 | 5,40 | 8,40 | - | | | |
| 100 | 1,00 | 1,40 | 2,10 | 3,15 | 4,90 | 6,40 | 10,60 | - | | |
| 125 | 0,93 | 1,30 | 2,00 | 2,85 | 4,35 | 6,10 | 9,35 | 14,30 | - | |
| 160 | 0,80 | 1,22 | 1,82 | 2,65 | 4,10 | 5,90 | 8,70 | 12,70 | 18,10 | |
| 200 | - | 1,16 | 1,75 | 2,55 | 3,90 | 5,46 | 7,80 | 11,70 | 16,40 | |
| 250 | - | | 1,70 | 2,37 | 3,67 | 5,15 | 7,25 | 10,60 | 15,00 | |
| 315 | - | | | | 3,46 | 4,80 | 6,75 | 9,95 | 13,70 | |
| 400 | - | | | | | 4,65 | 6,30 | 9,27 | 12,90 | |
| 500 | - | | | | | | 6,05 | 8,86 | 12,17 | |
| 630 | - | | | | | | | 8,20 | 11,53 | |

Продолжение таблицы 6.2

| Шага цепи t, мм | Масса 1 м цепи, кг, не более, для типа 2 | | | | | | | | | |
|-----------------|--|-------|-------|-------|-------|-------|-------|-------|-------|-------|
| | M450 | M630 | M900 | M1250 | M1800 | MC28 | MC56 | MC112 | MC224 | |
| 63 | - | | | | | 2,56 | - | | | |
| 80 | - | | | | | 2,29 | 4,65 | - | | |
| 100 | - | | | | | 2,07 | 4,18 | 10,20 | - | |
| 125 | - | | | | | 1,89 | 3,79 | 9,11 | - | |
| 160 | - | | | | | 1,74 | 3,45 | 8,13 | 18,70 | |
| 200 | 24,80 | - | | | | | 3,23 | | 7,45 | 16,75 |
| 250 | 22,40 | 33,30 | 51,30 | - | | | 3,03 | 6,90 | 15,36 | |
| 315 | 20,60 | 30,65 | 46,90 | 69,90 | - | | | 6,45 | 14,13 | |
| 400 | 18,70 | 28,20 | 41,90 | 64,00 | 88,40 | - | | | 13,13 | |
| 500 | 18,00 | 26,40 | 38,75 | 58,40 | 86,20 | - | | | 12,38 | |
| 630 | 16,77 | 24,60 | 36,40 | 55,00 | 81,00 | - | | | | |
| 800 | 15,98 | 23,40 | 34,00 | 54,40 | 74,70 | - | | | | |
| 1000 | - | 22,50 | 32,50 | 48,60 | 71,10 | - | | | | |
| Шага цепи t, мм | Масса 1 м цепи, кг, не более, для типа 3 | | | | | | | | | |
| | M20 | M28 | M40 | M56 | M80 | M112 | M160 | M224 | M315 | |
| 50 | 1,80 | - | | | | | | | | |
| 63 | 1,58 | 2,44 | 3,47 | - | | | | | | |
| 80 | 1,37 | 2,22 | 3,14 | 4,90 | 8,05 | - | | | | |
| 100 | 1,26 | 1,89 | 2,78 | 4,30 | 7,00 | 10,00 | - | | | |
| 125 | 1,15 | 1,70 | 2,47 | 3,80 | 6,05 | 9,32 | 13,00 | - | | |
| 160 | 1,05 | 1,55 | 2,25 | 3,38 | 5,38 | 8,12 | 12,65 | 18,80 | - | |
| 200 | - | 1,40 | 2,05 | 3,15 | 4,96 | 7,24 | 10,48 | 16,60 | 23,78 | |
| 250 | - | | 1,95 | 2,85 | 4,50 | 6,58 | 9,38 | 14,50 | 20,90 | |
| 315 | - | | | | 4,10 | 5,95 | 8,45 | 13,00 | 18,40 | |
| 400 | - | | | | | 5,50 | 7,65 | 11,70 | 16,56 | |
| 500 | - | | | | | | 7,12 | 10,62 | 15,12 | |
| 630 | - | | | | | | | 9,82 | 13,88 | |
| Шага цепи t, мм | Масса 1 м цепи, кг, не более, для типа 3 | | | | | | | | | |
| | M450 | M630 | M900 | M1250 | M1800 | MC28 | MC56 | MC112 | MC224 | |
| 63 | - | | | | | 3,99 | - | | | |
| 80 | - | | | | | 3,41 | 7,99 | - | | |
| 100 | - | | | | | 2,97 | 6,84 | 17,34 | - | |
| 125 | - | | | | | 2,61 | 5,92 | 14,83 | - | |
| 160 | - | | | | | 2,30 | 5,12 | 12,61 | 31,39 | |
| 200 | 37,15 | - | | | | | 4,56 | | 11,02 | 27,00 |
| 250 | 32,35 | 49,20 | - | | | 4,09 | | 9,76 | 23,48 | |
| 315 | 28,45 | 43,20 | 67,90 | - | | | 8,72 | | 20,57 | |
| 400 | 24,90 | 38,10 | 59,35 | 91,35 | 132,0 | - | | | 18,20 | |
| 500 | 22,98 | 34,40 | 52,15 | 80,30 | 124,8 | - | | | 16,44 | |
| 630 | 20,77 | 29,90 | 47,35 | 72,45 | 110,0 | - | | | | |
| 800 | 19,18 | 28,40 | 42,80 | 65,10 | 97,50 | - | | | | |
| 1000 | - | 26,40 | 39,50 | 59,60 | 89,30 | - | | | | |

Продолжение таблицы 6.2

| Шага цепи t, мм | Масса 1 м цепи, кг, не более, для типа 4 | | | | | | | | | |
|-----------------|--|-------|-------|-------|-------|-------|-------|-------|-------|--|
| | M20 | M28 | M40 | M56 | M80 | M112 | M160 | M224 | M315 | |
| 50 | 2,04 | - | | | | | | | | |
| 63 | 1,80 | 2,45 | 3,80 | - | | | | | | |
| 80 | 1,52 | 2,35 | 3,40 | 5,38 | 8,80 | - | | | | |
| 100 | 1,38 | 2,05 | 3,00 | 4,68 | 7,00 | 10,90 | - | | | |
| 125 | 1,25 | 1,85 | 2,60 | 4,10 | 6,50 | 10,00 | 13,80 | - | | |
| 160 | 1,12 | 1,65 | 2,38 | 3,60 | 5,78 | 8,00 | 12,10 | 19,60 | - | |
| 200 | - | 1,50 | 2,18 | 3,30 | 5,26 | 7,55 | 10,6 | 17,10 | 25,70 | |
| 250 | - | | 2,15 | 3,10 | 4,75 | 6,88 | 9,45 | 15,00 | 22,50 | |
| 315 | - | | | | 4,38 | 6,17 | 8,50 | 13,40 | 19,70 | |
| 400 | - | | | | | 5,70 | 7,70 | 12,00 | 17,60 | |
| 500 | - | | | | | | 7,15 | 11,05 | 16,00 | |
| 630 | - | | | | | | | 10,75 | 14,50 | |
| Шага цепи t, мм | Масса 1 м цепи, кг, не более, для типа 4 | | | | | | | | | |
| | M450 | M630 | M900 | M1250 | M1800 | MC28 | MC56 | MC112 | MC224 | |
| 63 | - | | | | | 4,13 | - | | | |
| 80 | - | | | | | 3,53 | 8,32 | - | | |
| 100 | - | | | | | 3,06 | 7,11 | 18,07 | - | |
| 125 | - | | | | | 2,68 | 6,13 | 15,40 | - | |
| 160 | - | | | | | 2,35 | 5,29 | 13,05 | 32,66 | |
| 200 | 40,40 | - | | | | 4,69 | | 11,38 | 28,03 | |
| 250 | 34,00 | 53,30 | - | | | | 4,20 | 10,05 | 24,29 | |
| 315 | 30,50 | 46,50 | 74,20 | - | | | | 8,95 | 21,21 | |
| 400 | 26,60 | 40,60 | 63,40 | 97,90 | 138,6 | - | | | 18,71 | |
| 500 | 24,30 | 36,40 | 56,00 | 85,50 | 130,0 | - | | | 16,85 | |
| 630 | 21,70 | 32,50 | 50,00 | 76,60 | 114,1 | - | | | | |
| 800 | 20,00 | 29,60 | 44,80 | 68,40 | 100,7 | - | | | | |
| 1000 | - | 27,45 | 41,00 | 62,10 | 91,90 | - | | | | |

Типы, исполнения и основные размеры присоединительных элементов.

Тяговые пластинчатые цепи имеют следующие типы присоединительных элементов:

- 1.1 - специальные пластины с одним отверстием в полке;
- 1.2 - специальные пластины с двумя отверстиями в полке;
- 1.3 - специальные пластины с тремя отверстиями в полке;
- 2.1 - специальные пластины без полки с одним отверстием;
- 2.2 - специальные пластины без полки с двумя отверстиями;
- 2.3 - специальные пластины без полки с тремя отверстиями;
- 3 - удлиненные валики.

Примечание. В цепях неразборной конструкции исполнения 1 с присоединительными элементами типа 3 допускается их установка на звеньях разборной конструкции.

Четыре исполнения специальных пластин по межцентровому расстоянию отверстий:

- 0 - отсутствует (одно отверстие);
- 1 - наименьшее;
- 2 - среднее;
- 3 - наибольшее.

Присоединительные элементы имеют следующее их расположение в цепи:

- 1 - одностороннее;
- 2 - двухстороннее.

Основные размеры присоединительных элементов указаны на рисунке 6.5 и таблице 6.3.

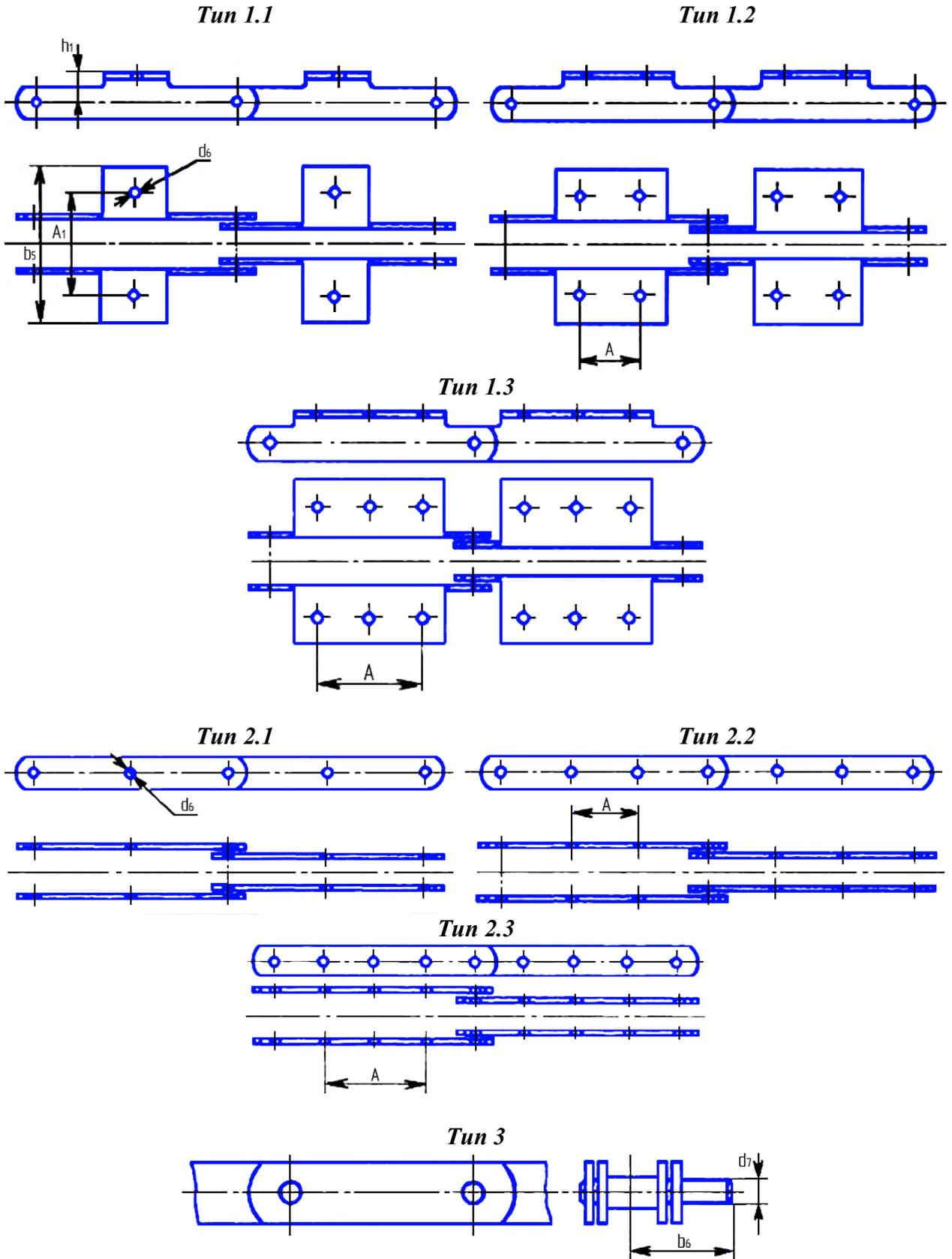


Рисунок 6.5

Таблица 6.3

| Номер цепи | d ₆ | d ₇ | h ₁ | A ₁ | b ₅ , не более | b ₆ | Типы | | | | | |
|------------|----------------|----------------|----------------|----------------|---------------------------|----------------|------------|-----|-----------|-----|-----------|-----|
| | | | | | | | 1.2 и 2.2 | | 1.2 и 2.2 | | 1.3 и 2.3 | |
| | | | | | | | Исполнения | | | | | |
| | | | | | | | 1 | | 2 | | 3 | |
| | | | | | | | t* | A | t* | A | t* | A |
| M 20 | 6,6 | 7 | 16 | 54 | 84 | 30 | 63 | 20 | 80 | 35 | 100 | 50 |
| M 28 | 9,0 | 8 | 20 | 64 | 100 | 34 | 80 | 25 | 100 | 40 | 125 | 65 |
| M 40 | 9,0 | 10 | 25 | 70 | 112 | 40 | 80 | 20 | 100 | 40 | 125 | 65 |
| M 56 | 11,0 | 12 | 30 | 88 | 140 | 49 | 100 | 25 | 125 | 50 | 160 | 85 |
| M 80 | 11,0 | 15 | 35 | 96 | 160 | 57 | 125 | 50 | 160 | 85 | 200 | 125 |
| M 112 | 14,0 | 18 | 40 | 110 | 184 | 67 | 125 | 35 | 160 | 65 | 200 | 100 |
| M 160 | 14,0 | 22 | 45 | 124 | 200 | 79 | 160 | 50 | 250 | 85 | 250 | 145 |
| M 224 | 18,0 | 25 | 55 | 140 | 228 | 94 | 200 | 65 | 250 | 125 | 315 | 190 |
| M 315 | 18,0 | 30 | 65 | 160 | 250 | 111 | 200 | 50 | 250 | 100 | 315 | 155 |
| M 450 | 18,0 | 35 | 75 | 180 | 280 | 129 | 250 | 85 | 315 | 155 | 400 | 240 |
| M 630 | 24,0 | - | 90 | 230 | 380 | - | 315 | 100 | 400 | 190 | 500 | 300 |
| M 900 | 30,0 | - | 110 | 280 | 480 | - | 315 | 65 | 400 | 155 | 500 | 240 |

* Минимальный шаг t цепи при расстоянии A между отверстиями.

Пример условного обозначения тяговой пластинчатой цепи М с разрушающей нагрузкой 112 кН (11200 кгс) типа 2 с шагом 100 мм исполнения 1:

Цепь М 112-2-100-1 ГОСТ 588-81

То же, с шагом 200 мм с присоединительными элементами типа 1.3 исполнения 3 с односторонним их расположением (1) и чередованием через 3 шага:

Цепь М 112-2-200-1-1.3-3-1-3 ГОСТ 588-81

То же, с шагом 100 с присоединительными элементами типа 1.1 исполнения 0, с односторонним их расположением (1) и чередованием через 3 шага:

Цепь М 112-2-100-1-1.1-0-1-3 ГОСТ 588-81

То же, с присоединительными элементами типа 3 с односторонним их расположением и чередованием через 3 шага:

Цепь М 112-2-100-1-3-1-3 ГОСТ 588-81

То же, с присоединительными элементами типа 1.2 (с размерами $h_1 = 31,5$ и $d_6 = 9$), исполнения 1 (с размером $A = 30$), с односторонним их расположением (1) (с полу расстоянием $A_1 / 2$, для наружных специальных пластин равным 50 и для внутренних равным 45) и чередованием через 3 шага:

Цепь М112-2-100-1-1 ($h_1 = 31,5$)·2 ($d_6 = 9$) - 1 ($A = 30$) - 1 ($A_1/2 = 50 / 45$) - 3 ГОСТ 588-81

То же, с присоединительными элементами типа 2.1 (с прямоугольными отверстиями размером 9×31), исполнения 0, с двухсторонним их расположением (2) и чередованием через 2 шага:

Цепь М112-2-100-1-2·1 (9 × 31)-0-2-2 ГОСТ 588-81

То же, с присоединительными элементами типа 3 (с размером $d_7 = 15$), с односторонним их расположением (с размером $b_6 = 72$) и чередованием через 4 шага:

Цепь М112-2-100-1-3 ($d_7 = 15$) - 1 ($b_6 = 72$) - 4 ГОСТ 588-81

| | | |
|--|---|---|
| ПЕРВОУРАЛЬСКИЙ ЗАВОД ГОРНОГО ОБОРУДОВАНИЯ | | |
| РФ, г. Первоуральск E-mail: pzgo@pzgo.su http://pzgo.pf ул. Серова 4а +7 (3439) 279-800 | КАТАЛОГ 28.22.17.113-01-23255694-2018 Питатели пластинчатые ГОСТ 7424 7. Приводной механизм. | ОКПД2 28.22.17.113 ОКПО 23255694 год 2018 |

Привод питателей типа 3 комплектуется редуктором, электродвигателем или мотор-редуктором, муфтами тихоходной и быстроходной, тормозом электрическим, храповым остановом. Узлы и детали приводного механизма выбираются в соответствии с данными силового расчета, как ближайшие большие для увеличения срока службы, из таблицы 7.1 и рисунка 7.1. Исполнение электрооборудования для общепромышленных условий эксплуатации по ГОСТ 14254 и для условий опасных по газу и пыли по ГОСТ 30852.0.

Приводной механизм комплектуется муфтами в соответствии с ГОСТ 5006 для муфт зубчатых рисунок 7.2 таблица 7.2, и ГОСТ 21424 для муфт упругих втулочно-пальцевых рисунок 7.3 таблица 7.3.

7.1 Привод с цилиндрическим редуктором.

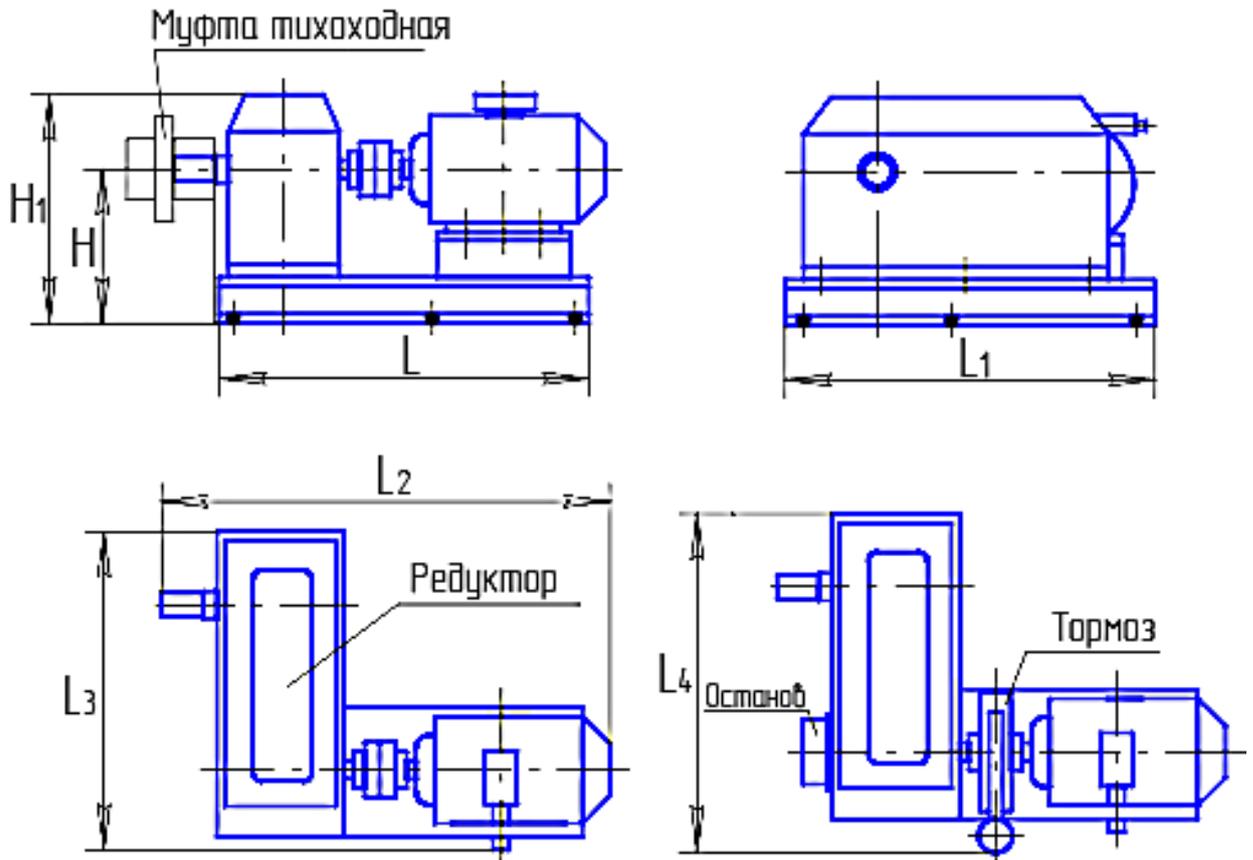


Рисунок 7.1.

Таблица 7.1.

| Тип | Редуктор | | | Двигатель | | Тормоз | Размеры, мм | | | | | | | Вес, кг |
|----------|----------------------------------|------------|-----------------|-----------------|--------|---------|-------------|----------------|------|----------------|----------------|----------------|----------------|---------|
| | М _{кр} тах, даН•м | Об/ мин | Перед. число | Мощн. , кВт. | Об/мин | | H | H ₁ | L | L ₁ | L ₂ | L ₃ | L ₄ | |
| Ц2У-160 | 87 | 25 | 40 | 2,2 | 1000 | ТГК-200 | 290 | 465 | 690 | 680 | 910 | 700 | 910 | 260 |
| | 80 | 37 | 40 | 3,0 | 1500 | | | | | | | | | |
| | 83 | 47 | 31,5 | 4,0 | 1500 | | | | | | | | | |
| | 99 | 75 | 20 | 7,5 | 1500 | | | | | | | | | |
| Ц2У-200 | 170 | 31 | 31,5 | 5,5 | 1000 | ТГК-200 | 332 | 545 | 820 | 775 | 1160 | 780 | 980 | 380 |
| | 200 | 37 | 40 | 7,5 | 1500 | | | | | | | | | |
| | 228 | 47 | 31,5 | 11 | 1500 | | | | | | | | | |
| | 230 | 75 | 20 | 18,5 | 1500 | | | | | | | | | |
| Ц2У-250 | 440 | 25 | 40 | 11 | 1000 | ТГК-300 | 425 | 690 | 1040 | 960 | 1390 | 1170 | 1430 | 745 |
| | 470 | 31 | 31,5 | 15 | 1000 | | | | | | | | | |
| | 490 | 37 | 40 | 18,5 | 1500 | | | | | | | | | |
| | 450 | 47 | 31,5 | 22 | 1500 | | | | | | | | | |
| | 400 | 75 | 20 | 30 | 1500 | | | | | | | | | |
| Ц2У-315Н | 740 | 25 | 40 | 18,5 | 1000 | ТГК-300 | 575 | 925 | 1235 | 1210 | 1560 | 1330 | 1450 | 1180 |
| | 720 | 31 | 50 | 22 | 1500 | | | | | | | | | |
| | 790 | 37 | 40 | 30 | 1500 | | | | | | | | | |
| | 770 | 47 | 31,5 | 37 | 1500 | | | | | | | | | |
| | 740 | 60 | 25 | 45 | 1500 | | | | | | | | | |
| Ц2У-355Н | 1200 | 25 | 40 | 30 | 1000 | ТГК-400 | 615 | 980 | 1300 | 1370 | 1670 | 1400 | 1600 | 1580 |
| | 1200 | 31 | 50 | 37 | 1500 | | | | | | | | | |
| | 1200 | 37 | 40 | 45 | 1500 | | | | | | | | | |
| | 1150 | 47 | 31,5 | 55 | 1500 | | | | | | | | | |
| | 1200 | 60 | 25 | 75 | 1500 | | | | | | | | | |
| Ц2У-400Н | 1460 | 25 | 40 | 37 | 1000 | ТГК-400 | 665 | 1075 | 1465 | 1465 | 2100 | 1810 | 1840 | 2270 |
| | 1480 | 31 | 50 | 45 | 1500 | | | | | | | | | |
| | 1450 | 37 | 40 | 55 | 1500 | | | | | | | | | |
| | 1550 | 47 | 31,5 | 75 | 1500 | | | | | | | | | |
| | 1480 | 60 | 25 | 90 | 1500 | | | | | | | | | |
| Ц2Н-450 | 2900 | 25 | 40 | 75 | 1000 | ТГК-400 | 715 | 1195 | 1780 | 1660 | 2250 | 1950 | 2045 | 2970 |
| | 2900 | 31 | 50 | 90 | 1500 | | | | | | | | | |
| | 2900 | 37 | 40 | 110 | 1500 | | | | | | | | | |
| | 2700 | 47 | 31,5 | 132 | 1500 | | | | | | | | | |
| | 2700 | 60 | 25 | 160 | 1500 | | | | | | | | | |
| Ц2Н-500 | 4400 | 20 | 50 | 90 | 1000 | ТГК-400 | 830 | 1330 | 1860 | 1860 | 2500 | 2150 | 2045 | 3880 |
| | 4300 | 25 | 40 | 110 | 1000 | | | | | | | | | |
| | 4300 | 31 | 50 | 132 | 1500 | | | | | | | | | |
| | 4200 | 37 | 40 | 160 | 1500 | | | | | | | | | |
| | 4200 | 47 | 31,5 | 200 | 1500 | | | | | | | | | |
| Ц2Н-630 | 6500 | 20 | 50 | 132 | 1000 | ТГК-400 | 980 | 1585 | 2080 | 2110 | 2700 | 2200 | 2300 | 5930 |
| | 6400 | 25 | 40 | 160 | 1000 | | | | | | | | | |
| | 6600 | 31 | 50 | 200 | 1500 | | | | | | | | | |
| | 6600 | 37 | 40 | 250 | 1500 | | | | | | | | | |
| | 6600 | 47 | 31,5 | 315 | 1500 | | | | | | | | | |
| Ц2Н-710 | 8000 | 20 | 50 | 160 | 1000 | ТГК-400 | 1060 | 1750 | 2260 | 2380 | 2830 | 2430 | 2520 | 7960 |
| | 8000 | 25 | 40 | 200 | 1000 | | | | | | | | | |
| | 8200 | 31 | 50 | 250 | 1500 | | | | | | | | | |
| | 8300 | 37 | 40 | 315 | 1500 | | | | | | | | | |

7.2 Муфты соединительные

Муфты зубчатые используются для постоянного соединения соосных валов и одновременной компенсации их незначительных угловых и радиальных смещений.

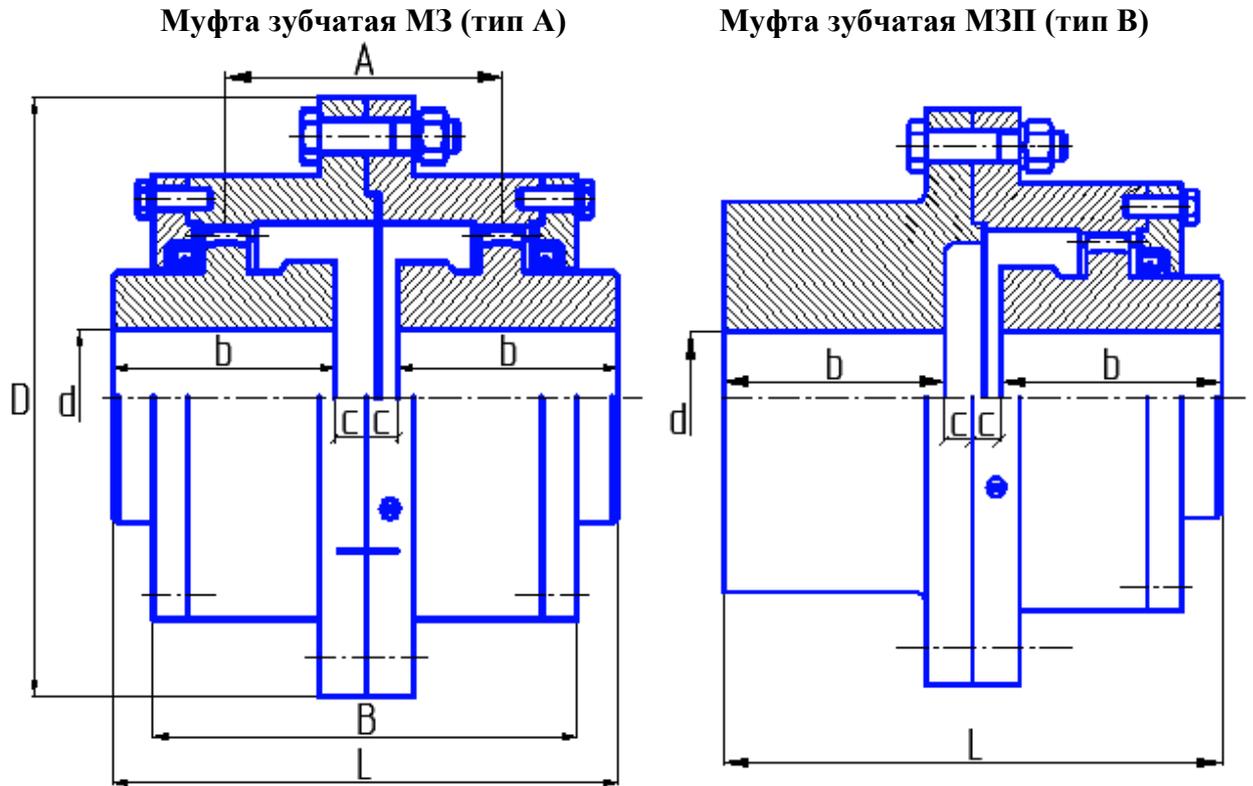


Рисунок 7.2

Таблица 7.2.

| Обозначение | Черт. 6422 | D | d | L | B | d ₁ | b | c | A | Об/мин, max | Крутящий момент, кгс·м | Масса, кг |
|--------------|------------|-----|-----|-----|-----|----------------|-----|-----|------|-------------|------------------------|-----------|
| МЗ-1/МЗП-1 | -01 | 170 | 15 | 117 | 112 | 40 | 55 | 2,5 | 49 | 6300 | 71 | 12/11 |
| МЗ-2/МЗП-2 | -02 | 185 | 25 | 147 | 138 | 50 | 70 | | 75 | 5000 | 140 | 16/16 |
| МЗ-3/МЗП-3 | -03 | 220 | 35 | 177 | 172 | 60 | 85 | | 95 | 4000 | 315 | 30/30 |
| МЗ-4/МЗП-4 | -04 | 250 | 40 | 217 | 202 | 75 | 105 | | 125 | 3350 | 560 | 51/48 |
| МЗ-5/МЗП-5 | -05 | 290 | 45 | 242 | 226 | 90 | 115 | 5 | 145 | 2800 | 800 | 61/62 |
| МЗ-6/МЗП-6 | -06 | 320 | 55 | 262 | 251 | 105 | 125 | | 160 | 2500 | 1180 | 81/80 |
| МЗ-7/МЗП-7 | -07 | 350 | 60 | 292 | 276 | 120 | 140 | | 185 | 2120 | 1900 | 109/111 |
| МЗ-8/МЗП-8 | -08 | 380 | 75 | 332 | 301 | 140 | 160 | | 210 | 1900 | 2360 | 146/147 |
| МЗ-9/МЗП-9 | -09 | 430 | 85 | 342 | 316 | 160 | 165 | | 220 | 1700 | 3000 | 176/179 |
| МЗ-10/МЗП-10 | -10 | 490 | 105 | 372 | 349 | 180 | 180 | | 245 | 1400 | 5000 | 264/264 |
| МЗ-11/МЗП-11 | -11 | 545 | 115 | 412 | 389 | 220 | 200 | | 280 | 1250 | 7100 | 376/372 |
| МЗ-12/МЗП-12 | -12 | 590 | 135 | 492 | 464 | 250 | 240 | 350 | 1120 | 10000 | 531/520 | |
| МЗ-13/МЗП-13 | -13 | 684 | 155 | 537 | 499 | 280 | 260 | 7,5 | 375 | 1000 | 15000 | 739/750 |
| МЗ-14/МЗП-14 | -14 | 734 | 175 | 577 | 542 | 320 | 280 | | 405 | 900 | 20000 | 933/924 |
| МЗ-15/МЗП-15 | -15 | 784 | 195 | 657 | 622 | 360 | 320 | | 482 | 800 | 25000 | 1288/1237 |

Примечание: 1. Втулки муфт зубчатых расточены предварительно, на диаметр **d**.
Максимальный диаметр расточки - **d₁**.

2. Муфты изготавливаются в соответствии с ГОСТ 5006 с прямым и бочкообразным зубом.

Муфты упругие втулочно-пальцевые используются для постоянного соединения соосных валов и одновременной компенсации их незначительных угловых и радиальных смещений.

Габаритные и посадочные размеры муфт соответствуют ГОСТ 21421 для длинных концов валов.

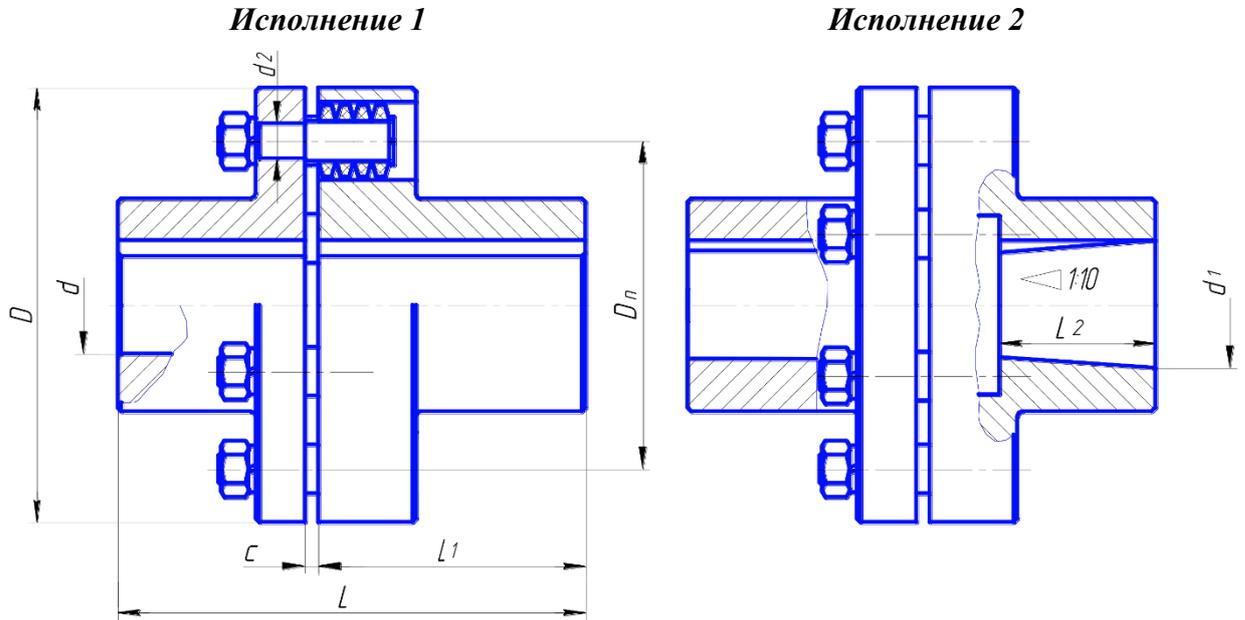


Рисунок 7.3

Таблица 7.3

| Тип МУВП | Черт. 3920 | d, мм | d ₁ , мм | D, мм | D _n , мм | L, мм | c, мм | L ₁ , мм | L ₂ , мм | d ₂ , мм | Пальцы, шт | 1000 об/мин | Крутящий момент, Н×м | Исполнение | Масса, кг |
|----------|------------|-------|---------------------|-------|---------------------|-------|-------|---------------------|---------------------|---------------------|------------|-------------|----------------------|------------|-----------|
| 31,5 | -00 | 16 | - | 80 | 54 | 84 | 4 | 40 | - | 9 | 4 | 6,36 | 31,5 | 1 | 1,4 |
| | -01 | | 16 | | | | | | 30 | | | | | 2 | 1,4 |
| | -02 | 18 | - | | | | | | - | 1 | | | | 1,3 | |
| | -03 | | 18 | | | | | | 30 | 2 | | | | 1,3 | |
| 63 | -04 | 20 | - | 90 | 62 | 104 | 4 | 50 | - | 9 | 6 | 5,70 | 63 | 1 | 1,8 |
| | -05 | | 20 | | | | | | 38 | | | | | 2 | 1,9 |
| | -06 | 22 | - | | | | | | - | 1 | | | | 1,8 | |
| | -07 | | 22 | | | | | | 38 | 2 | | | | 1,9 | |
| 125 | -08 | 25 | - | 120 | 82 | 125 | 5 | 60 | - | 12 | 4 | 4,62 | 125 | 1 | 4,7 |
| | -09 | | 25 | | | | | | 44 | | | | | 2 | 4,6 |
| | -10 | 28 | - | | | | | | - | 1 | | | | 4,6 | |
| | -11 | | 28 | | | | | | 44 | 2 | | | | 4,5 | |
| | -12 | 30 | - | | | | | - | 1 | 4,8 | | | | | |
| | -13 | | 30 | | | | | 60 | 2 | 4,7 | | | | | |
| 250 | -14 | 32 | - | 140 | 100 | 165 | 5 | 80 | - | 12 | 6 | 3,78 | 250 | 1 | 7,3 |
| | -15 | | 32 | | | | | | 60 | | | | | 2 | 7,2 |
| | -16 | 35 | - | | | | | | - | 1 | | | | 7,1 | |
| | -17 | | 35 | | | | | | 60 | 2 | | | | 7,1 | |
| | -18 | 36 | - | | | | | - | 1 | 7,1 | | | | | |
| | -19 | | 36 | | | | | 60 | 2 | 7,0 | | | | | |
| | -20 | 38 | - | | | | | - | 1 | 6,9 | | | | | |
| | -21 | | 38 | | | | | 60 | 2 | 6,7 | | | | | |

Продолжение таблицы 7.3

| Тип МУВП | Черт. 3920 | d, мм | d ₁ , мм | D, мм | Dn, мм | L, мм | c, мм | L ₁ , мм | L ₂ , мм | d ₂ , мм | Пальцы, шт | 1000 об/мин | Крутящий момент, Н×м | Исполнение | Масса, кг |
|----------|------------|-------|---------------------|-------|--------|-------|-------|---------------------|---------------------|---------------------|------------|-------------|----------------------|------------|-----------|
| 500 | -22 | 40 | - | 170 | 120 | 225 | 6 | 110 | - | 16 | 6 | 3,60 | 500 | 1 | 14,4 |
| | -23 | 40 | 40 | | | | | | 85 | | | | | 2 | 14,2 |
| | -24 | 42 | - | | | | | | - | | | | | 1 | 14,2 |
| | -25 | 42 | 42 | | | | | | 85 | | | | | 2 | 14,1 |
| | -26 | 45 | - | | | | | | - | | | | | 1 | 13,7 |
| | -27 | 45 | 45 | | | | | | 85 | | | | | 2 | 13,4 |
| 710 | -28 | 48 | - | 190 | 140 | 225 | 6 | 110 | - | 16 | 8 | 3,00 | 710 | 1 | 18,4 |
| | -29 | 48 | 48 | | | | | | 85 | | | | | 2 | 18,2 |
| | -30 | 50 | - | | | | | | - | | | | | 1 | 18,2 |
| | -31 | 50 | 50 | | | | | | 85 | | | | | 2 | 17,7 |
| | -32 | 55 | - | | | | | | - | | | | | 1 | 17,4 |
| | -33 | 55 | 55 | | | | | | 85 | | | | | 2 | 17,0 |
| 1000 | -34 | 60 | - | 220 | 170 | 286 | 6 | 140 | - | 16 | 10 | 2,88 | 1000 | 1 | 27,4 |
| | -35 | 60 | 60 | | | | | | 107 | | | | | 2 | 26,6 |
| | -36 | 65 | - | | | | | | - | | | | | 1 | 26,3 |
| | -37 | 65 | 65 | | | | | | 107 | | | | | 2 | 25,7 |
| 2000 | -38 | 70 | - | 250 | 190 | 288 | 8 | 140 | - | 20 | 10 | 2,28 | 2000 | 1 | 40,1 |
| | -39 | 70 | 70 | | | | | | 107 | | | | | 2 | 39,7 |
| | -40 | 75 | - | | | | | | - | | | | | 1 | 38,9 |
| | -41 | 75 | 75 | | | | | | 107 | | | | | 2 | 38,6 |
| 4000 | -42 | 80 | - | 320 | 240 | 350 | 10 | 170 | - | 28 | 10 | 1,80 | 4000 | 1 | 83,4 |
| | -43 | 80 | 80 | | | | | | 135 | | | | | 2 | 82,9 |
| | -44 | 85 | - | | | | | | - | | | | | 1 | 81,8 |
| | -45 | 85 | 85 | | | | | | 135 | | | | | 2 | 81,4 |
| | -46 | 90 | - | | | | | | - | | | | | 1 | 79,8 |
| | -47 | 90 | 90 | | | | | | 135 | | | | | 2 | 78,9 |
| | -48 | 95 | - | | | | | | - | | | | | 1 | 77,8 |
| | -49 | 95 | 95 | | | | | | 135 | | | | | 2 | 77,3 |
| 8000 | -50 | 100 | - | 400 | 300 | 432 | 12 | 210 | - | 35 | 10 | 1,44 | 8000 | 1 | 169,9 |
| | -51 | 100 | 100 | | | | | | 170 | | | | | 2 | 166,7 |
| | -52 | 110 | - | | | | | | - | | | | | 1 | 164,4 |
| | -53 | 110 | 110 | | | | | | 170 | | | | | 2 | 161,9 |
| | -54 | 120 | - | | | | | | - | | | | | 1 | 158,3 |
| | -55 | 120 | 120 | | | | | | 170 | | | | | 2 | 156,6 |
| 16000 | -56 | 125 | - | 490 | 370 | 423 | 15 | 210 | - | 40 | 10 | 1,14 | 16000 | 1 | 265,7 |
| | -57 | 125 | 125 | | | | | | 205 | | | | | 2 | 264,4 |
| | -58 | 130 | - | | | | | | - | | | | | 1 | 282,4 |
| | -59 | 130 | 130 | | | | | | 205 | | | | | 2 | 274,2 |
| | -60 | 140 | - | | 515 | 250 | - | 1 | 296,1 | | | | | | |
| | -61 | 140 | 140 | | | | 205 | 2 | 291,9 | | | | | | |
| | -62 | 150 | - | | | | - | 1 | 286,0 | | | | | | |
| | -63 | 150 | 150 | | | | 205 | 2 | 279,9 | | | | | | |

Пример условного обозначения муфты упругой втулочно-пальцевой с номинальным крутящим моментом 250 Н·м, диаметром посадочных отверстий полумуфт Ø36 мм для валов с цилиндрическим концом: «МУВП 250-36-1».

То же с номинальным крутящим моментом 500 Н·м, диаметром посадочного отверстия одной полумуфты Ø40 мм для вала с коническим концом и диаметром посадочного отверстия другой полумуфты Ø42 мм для вала с цилиндрическим концом: «МУВП 500-40-3-42-1».

| | | |
|--|--|---|
| ПЕРВОУРАЛЬСКИЙ ЗАВОД ГОРНОГО ОБОРУДОВАНИЯ | | |
| РФ, г. Первоуральск E-mail: pzgo@pzgo.su http://pzgo.pf ул. Серова 4а +7 (3439) 279-800 | КАТАЛОГ 28.22.17.113-01-23255694-2018 Питатели пластинчатые ГОСТ 7424 8. Эксплуатация | ОКПД2 28.22.17.113 ОКПО 23255694 год 2018 |

При замене быстро изнашиваемых запасных частей следует применять материалы, определенные при конструировании пластинчатых питателей типа 1 и 2. Материалы указаны в таблице 8.1.

Таблица 8.1

| Наименование детали | Марка стали | Наименование детали | Марка стали |
|-----------------------|-------------|-----------------------|-------------|
| Звенья ленты | 30ХГСНМ-Л | Вал | 45Х |
| Пластины ленты литая | 30ХГСНМ-Л | Шестерни | 45Х |
| Пластины ленты прокат | Ст.4 | Колесо зубчатое | 45Л |
| Вал-звездочка | 30ХГСЛ | Ролики поддерживающие | 45 |

Основные быстро изнашиваемые запасные части изображены на рисунке 8.1.

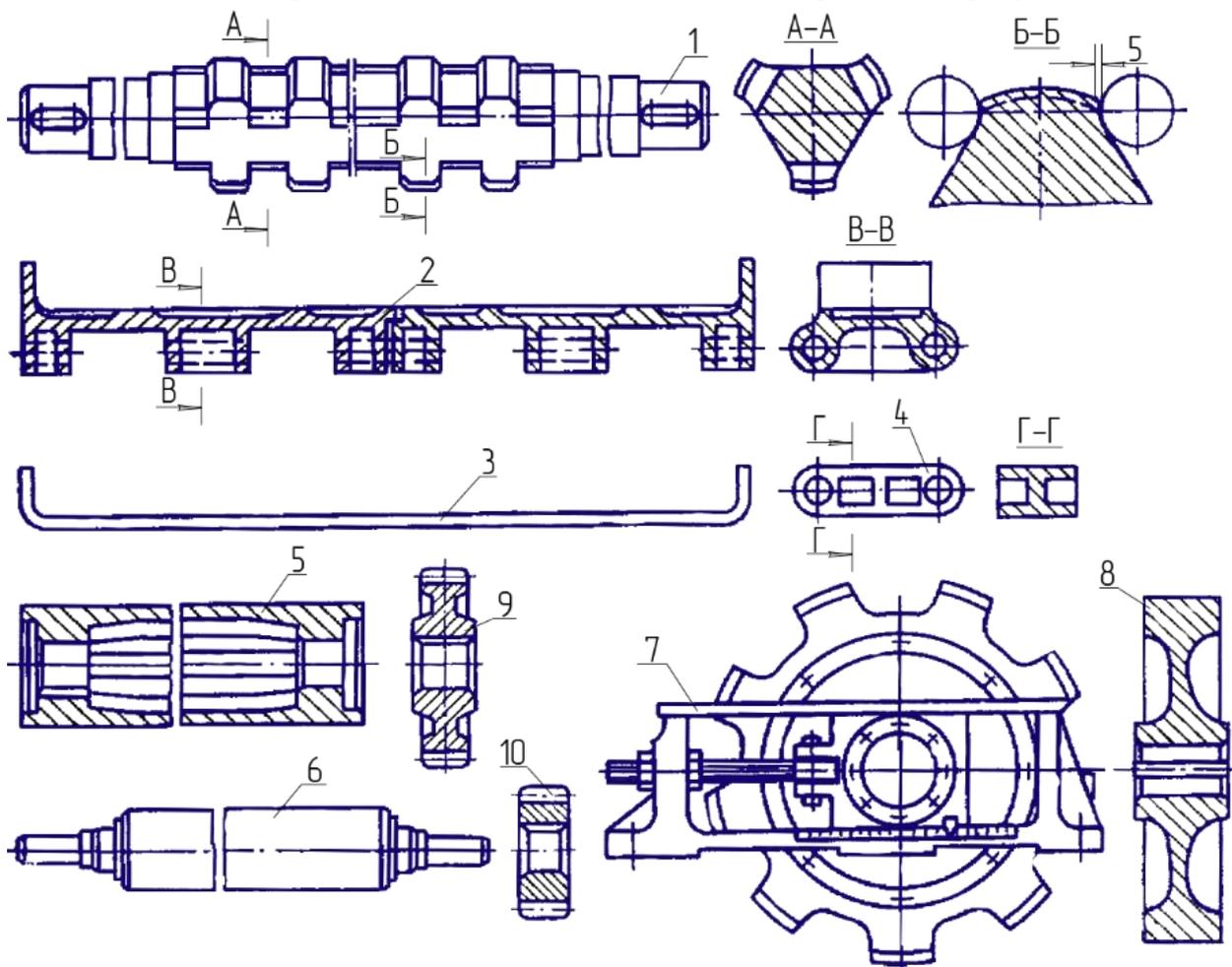


Рисунок 8.1

1 - вал; 2 - литая пластина; 3 - пластина из проката; 4 - звено ленты; 5 - натяжной барабан; 6 - ролик верхний; 7 - натяжное устройство; 8 - ролик поддерживающий; 9 - шестерня ведомая; 10 - шестерня ведущая

Скорость пластинчатых питателей, подающих руду в дробилки, в большинстве случаев необходимо регулировать. Поэтому при замене применяют в основном многоскоростные асинхронные двигатели с короткозамкнутым ротором или электродвигатели постоянного тока.

Полотно питателя при замене должно иметь перекрывающиеся друг друга пластины, предотвращающие просыпание материала.

Систему смазки питателя, подающего материал в конусную дробилку можно подключить к ее масло-станции, для удобства эксплуатации.

Зубья косозубых шестерен 5 (см. рис. 8.1) должны быть направлены в разные стороны, образуя как бы две половины шевронной шестерни, разделенные полотном питателя, с целью устранения осевого давления на подшипники, свойственного косозубым односторонним шестерням.

| | | |
|--|---|---|
| ПЕРВОУРАЛЬСКИЙ ЗАВОД ГОРНОГО ОБОРУДОВАНИЯ | | |
| РФ, г. Первоуральск E-mail: pzgo@pzgo.su http://pzgo.pf ул. Серова 4а +7 (3439) 279-800 | КАТАЛОГ 28.22.17.113-01-23255694-2018 Питатели пластинчатые ГОСТ 7424 9. Опросный лист | ОКПД2 28.22.17.113 ОКПО 23255694 год 2018 |

Опросный лист для заказа пластинчатого питателя.

Объект _____ Заказчик _____
Питатель поз. № _____ Количество _____ шт.

Данные о питателе, транспортируемом грузе, условиях эксплуатации.

Тип питателя по ГОСТ 7424 _____

| Наименование показателей | | Величина | Примечание | |
|--|---|----------------|------------|--|
| Основные технические данные элеватора | Производительность, т/ч | | | |
| | Ширина полотна, мм | | | |
| | Скорость, м/с | | | |
| | Длина питателя, м | по горизонтали | | |
| | | по трассе | | |
| | Угол наклона, град. | | | |
| Расстояние между осями, м (звездочек) | | | | |
| Характеристика транспортируемого груза | Наименование | | | |
| | Насыпная масса, т/м ³ | | | |
| | Гранулометрический состав, мм | | | |
| | Содержание влаги, % | | | |
| | Температура груза, °С | | | |
| | Абразивность груза | | | |
| | Химическая активность | | | |
| Условия эксплуатации элеватора | На открытом воздухе (ОВ), в отапливаемом помещении (ОП), в не отапливаемом помещении (НП) | | | |
| | Диапазон температуры окружающего воздуха, °С | | | |
| | Влажность окружающего воздуха, % | | | |
| | Запыленность, г/м ³ | | | |

Дата заполнения " __ " _____ 20__ г.

Контактная информация:

Ф. И. О. _____

Телефон: _____

E-mail: _____