

МИНИСТЕРСТВО ПРОМЫШЛЕННОСТИ СТРОИТЕЛЬНЫХ МАТЕРИАЛОВ РСФСР
РЕСПУБЛИКАНСКОЕ ПРОМЫШЛЕННОЕ ОБЪЕДИНЕНИЕ РОСМРАМОРГРАНИТ
КАРЕЛЬСКОЕ ХОЗРАСЧЕТНОЕ ПРОИЗВОДСТВЕННОЕ
ОБЪЕДИНЕНИЕ КАРЕЛСТРОЙМАТЕРИАЛЫ

**КОНДОПОЖСКИЙ
ПЕГМАТИТОВЫЙ ЗАВОД**

ИЗДЕЛИЯ ИЗ КАМЕННОГО ЛИТЬЯ

СПРАВОЧНИК

ЦЕНТРАЛЬНЫЙ ЭКЗ.

ПЕТРОЗАВОДСК – 1975

(ВЫДЕРЖКА ИЗ СПРАВОЧНИКА)

ПРЕДИСЛОВИЕ

Требования производства по повышению долговечности и надежности отдельных узлов аппаратов и оборудования, подверженных воздействию агрессивных и абразивных сред, борьба за экономию металла и расходов по эксплуатации вынуждают изыскивать и внедрять в промышленную практику новые экономически выгодные заменители металлов.

Увеличение срока службы деталей машин, аппаратов и транспортных коммуникаций — основной резерв повышения производительности труда за счет сокращения трудовых затрат на ремонт и снижения простоев оборудования. Одним из перспективных химически и износостойких заменителей металлов в разных отраслях промышленности является каменное литье.

Высокие эксплуатационные свойства каменного литья (прочность, износостойкость, химическая устойчивость) делают этот материал долговечным, а в ряде случаев незаменимым заменителем черных и цветных металлов. Благодаря своим физико-химическим свойствам каменное литье с каждым годом находит все более широкое применение в разных отраслях народного хозяйства.

Многолетняя практика промышленного применения каменного литья в горнообогатительной промышленности показывает, что срок службы изделий с износостойкой облицовкой, по сравнению с металлической, увеличивается в 5 — 15 раз.

Изделия из литого камня в качестве кислотоупорного материала успешно применяются для защиты от коррозии различного оборудования, сосудов, емкостей и сооружений в химической промышленности.

Эффективно применение камнелитых плит для покрытия полов в производственных и складских помещениях.

Многочисленными исследованиями и практикой эксплуатации установлено, что каждая тонна смонтированных и эксплуатируемых изделий из каменного литья позволяет потребителю сэкономить ежегодно от 50 до 300 (иногда до 700) рублей и сокращает расход металла от 2 до 8 тонн.

Номенклатура выпускаемых камнелитейной промышленностью изделий достаточно широка — от простых плит до изделий сложной конфигурации. Осваивается производство изделий повышенной или полной заводской готовности.

Цель издания каталога — информация предприятий и организаций о производстве и области применения изделий из каменного литья Кондопожского пегматитового завода в различных отраслях промышленности.

Приведенные сведения относятся не только к изделиям, выпускаемым цехом, но и к еще осваиваемым.

ЭФФЕКТИВНОСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ КАМНЕЛИТЫХ ИЗДЕЛИЙ

Ниже приводятся некоторые данные по эффективности применения износостойчивых камнелитых изделий.

Внедрение каждого поворотного колена цементопровода Ду 200 позволяет сэкономить цементному заводу не менее 240 руб. в год.

По данным ВНИИцеммаша технико-экономическая эффективность облицовки камнелитыми армированными плитами пылеулавливающего циклона ф 1410 мм системы «Крейзелъ» составляет 1200 руб., циклона ф 4000 мм — 3700 руб., сепаратора с выносными циклонами ф 3500 мм — около 3000 руб.

Срок службы футерованных трубопроводов, по которым транспортируется высокоабразивный шлам, по сравнению с металлическими трубами увеличивается в 10 — 15 раз. В 5 — 10 раз увеличился срок службы форсунки пневмокамерного насоса (питателя).

Камнелитая футеровка гидроциклонов по сравнению с металлической удлинняет срок службы в 6 раз и позволяет снизить эксплуатационные расходы в 30 раз.

Срок службы футерованных трубопроводов при гидротранспорте абразивных суспензий исчисляется годами и десятилетиями, в то время как металлические трубы изнашиваются через несколько месяцев.

По данным Мосэнерго, экономическая эффективность применения двухслойных труб в условиях гидротранспорта зол и шлаков электростанции составляет 3600 руб., в год на 1 км магистрали. В условиях гидротранспорта угля и различных пород эта экономия составляет 6000 руб., а при транспортировании отходов горно-обогатительных комбинатов — 13 200 руб., на каждом километре трубопровода,

В отдельных случаях колена, футерованные камнелитыми вкладышами, в трубопроводах для пневматического и гидравлического транспорта твердых материалов в 40 раз долговечнее колен из марганцовистой стали.

При составлении справочника использованы материалы государственного Института стекла (г. Москва), Института геологии Карельского филиала АН СССР (г. Петрозаводск), Всесоюзного научно-исследовательского института цементного машиностроения ВНИИцеммаш (г. Тольятти) и данные публикаций в технических изданиях.

Каталог подготовлен инженером Фроловым Г. П. при участии инженеров Плескача А. Я. и Леонтьева Э. А., под общей редакцией Дегтярева Е. В.

© Кондопожский пегматитовый завод, 1975.

Е — 02565

заказ 3324

Цена 10 коп.

Тираж 1500

Издательство «Карелия», Петрозаводск, пл. им. В. И. Ленина, 1.
Типография им. Анохина Управления по делам издательств, полиграфии и книжной торговли Совета Министров Карельской АССР. Петрозаводск, ул. «Правды», 4.